



ANTICOR C plus

ANTICOR C plus jest powłoką wielowarstwową. Litera C oznacza klasę wytrzymałości mechanicznej, wg PN-EN 12068 i DIN 30672 (2004). Oznaczenie plus wskazuje, że temperatura pracy ciągłej tej powłoki nie powinna przekraczać 50°C.

Oznaczenie powłoki wg PN-EN 12068: powłoka EN 12068 –C50

Podstawowe warstwy strukturalne tworzą: podkład gruntujący (primer), taśma zasadniczej ochrony przeciwkorozyjnej oraz taśma ochrony mechanicznej. Przez nakładanie taśm z zakładką, w warstwach strukturalnych są wytwarzane subwarstwy.

System ANTICOR C plus jest stosowany głównie do izolacji rurociągów przesyłowych (prostych i łukowych odcinków rur, armatury) oraz zbiorników i innych obiektów cylindrycznych.

Tablica 1

Budowa powłoki	Podkład gruntujący	Warstwa zasadniczej ochrony przeciwkorozyjnej	Warstwa ochrony mechanicznej
	Primer Polyken 1027	Polyken 942-30, 1×50%	Polyken 955-28, 1×50%,

Tablica 2

Zasadnicze parametry istotne przy doborze powłoki	
Maksymalna temperatura pracy, °C	50
Wymagania klasa czystości powierzchni (PN-ISO 8501)	Sa 2,5 (dopuszcza się stopień St3)
Grubość powłoki, mm	3,05 (±8%)
Zgodność z innymi powłokami	3LPE, 3LPP, EP, PE, Bitu

Taśmy w poszczególnych warstwach nawijać spiralnie, ręcznie lub maszynowo (np. za pomocą owijkarki OWR-2, dostarczanej przez ANTICOR), z naprężeniem wstępnym powodującym zmniejszenie szerokości taśmy o 1-2%. Taśmę zasadniczej ochrony antykorozyjnej (Polyken 942-30) nakładać na powierzchnię przygotowaną do stopnia czystości wg tabeli 2, suchą i odtuszczoną, pokrytą primerem, POLYKEN 1027, po osiągnięciu stanu pyłosuchości. *Temperatura izolowanej powierzchni powinna być wyższa przynajmniej 3°C, od temperatury punktu rosy.*

Primer musi być dokładnie wymieszany przed użyciem. Należy pamiętać, że jest to materiał łatwopalny! Przy nakładaniu w pomieszczeniach zamkniętych należy zapewnić efektywną wentylację.

Temperatura taśm, podczas nakładania nie powinna być niższa niż +4°C.

Po nałożeniu powłoka powinna być gładka, bez pomarszczeń i pęcherzy powietrznych. Zakładki powinny być równe. Po około 1 godz. od chwili nałożenia powłoki, spod brzegów taśmy powinna być widoczna wyciśnięta, wskutek prawidłowego naprężenia, warstwa przylepna (klej).

Szczelność powłoki należy sprawdzić defektoskopem iskrowym z napięciem próbnym 5kV/mm grubości powłoki nie większym jednak niż 15kV.

Zużycie materiału i rozmiary rolek

Tablica 3.

Rodzaj taśmy	Wymiary (szerokość, mm/długość, m)	Powierzchnia taśmy w rolce, m ²	Zużycie taśmy na 1 m ² izolowanej powierzchni
Polyken 942-30	51 × 15,25	0,775	2 m ²
	102 × 15,25	1,55	2 m ²
Polyken 955-28	51 × 15,25	0,775	2 m ²
	102 × 15,25	1,55	2 m ²

Średnica standardowego rdzenia rolki wynosi 37mm.

Zużycie primera: 0,07 do 0,1 litra/m² powierzchni zabezpieczanej. Primer jest dostarczany w puszkach 1 i 5 l.

Do łagodzenia ostrych przejść kształtów (trójniki, zawory itp.) **lub wypełniania ubytków powłoki** (np. przy naprawie) należy stosować stale plastyczną masę wypełniającą **BUTYLMASTIK**, dostarczaną w brykietach o masie 1kg.

Do łagodzenia wypukłości lica spoiny należy używać ww. masy skonfekcjonowanej w postaci taśmy o grubości 3mm i szerokości 60mm.

BUTYLMASTIK należy nakładać na powierzchnię powleczoną primerem.

Materiał jest własnością ANTICOR PPH Sp. z o.o. w Wieliczce. Wszelkie prawa zastrzeżone.



Wydanie 01/2010

Firma ANTICOR posiada:



WIELICZKA 32-020, ul. Wygoda 28, tel: +48 12/288-33-33, fax: +48 12/278-53-26

www.anticor.eu, e-mail: anticor@anticor.eu