

# Protegol® UR- Coating 32-55L

Specjalistyczne materiały powłokowe

**Protegol® UR- Coating 32-55 L – dwuskładnikowa powłoka poliuteranowa, nie zawierająca rozpuszczalników, nakładana ręcznie.**

## Zastosowanie:

- jako powłoka uzupełniająca powłokę PROTEGOL 32 - 55
- do napraw miejscowych uszkodzeń powłok (PU,PE)
- w przypadku powlekania miejsc o skomplikowanych kształtach, jako podkład pod powłokę z PROTEGOL-u 32-55, nakładaną za pomocą bezpowietrznego natrysku
- jako powłoka połączeń spawanych rur stalowych powlekanych fabrycznie PROTEGOL-em

## Zalety:

- dobra ochrona przed korozją
- wysoka odporność na ścieranie
- wysoka odporność na uderzenia
- dobra odporność chemiczna

## Opis:

PROTEGOL 32-55L jest dwuskładnikową powłoką poliuteranową, nie zawierającą rozpuszczalników. Po wymieszaniu powłokę należy nakładać za pomocą kielni, szpachli lub pędzla.

## Dane dotyczące powłoki:

Poniższe dane zostały określone w temperaturze 20°C (jeżeli nie zostało zaznaczone inaczej):

<u>rodzaj</u>	wewnętrznie uplastyczniony materiał dwuskładnikowy
<u>podłoże</u>	PUR
<u>rozpuszczalniki:</u>	brak
<u>trwałość objętościowa:</u>	100%
<u>konsystencja:</u>	
<u>składnik A</u>	konsystencja pasty
<u>składnik B</u>	płynna
<u>gęstość:</u>	
składnik A	1,7 g/cm <sup>3</sup>
składnik B	1,2 g/cm <sup>3</sup>
składnik A+B	1,6 g/cm <sup>3</sup>
<u>proporcje mieszania:</u>	
składnik A+B	5 : 1
<u>sposób nakładania:</u>	w stosunku wagowym za pomocą kielni, szpachli lub (jeżeli jest to konieczne) za pomocą pędzla
<u>grubość warstwy:</u>	od 0,5 do 1,0 mm na powierzchniach pionowych
<u>temp. nakładania:</u>	podłoże: od 10 do 30°C materiał: od 15 do 25°C

## przydatność mieszanki do użycia:

(w przybliżeniu) 20 min.

Odstęp czasu między nakładaniem poszczególnych warstw:

Co najmniej 1 godzina,

poprzednia powłoka powinna być nieznacznie lepka

## czas utwardzania(w przybliżeniu):

pyłosuchość: po ok. 3 godzinach

stosowanie i składowanie: po ok. 12 godzinach

pełna wytrzymałość na obciążenie

mechaniczne i środki chemiczne:

po 5 dniach

temperaturowy zakres pracy

bez naprężeń mechanicznych:

od -30 do 80°C do 110°C przez krótki okres czasu

twardość w stopniach Shore D zgodnie z DIN 53 505:

74 ± 5 \*

materiał czyszczący:

rozpuszczalnik B lub G

\* po całkowitym zakończeniu utwardzania

## Kolory:

jasna kość słoniowa	ok. RAL 1015
niebieski Capri	ok. RAL 5919
zielony Reseda	ok. RAL 6011
szary Feh	ok. RAL 7000
szary Achat	ok. RAL 7038
czarny grafitowy	ok. RAL 9011
i inne dostępne na zamówienie.	

## Zużycie materiału:

w przybliżeniu 1,6 kg / mm grubości / m<sup>2</sup> (wartość teoretyczna)

## Opakowania:

podwójne opakowanie o masie 2 kg

(10 x 2 kg na karton)

podwójne opakowanie o masie 0,5 kg

(45 x 0,5 kg na karton)

## Przechowywanie:

Okres przechowywania wynosi 12 miesięcy. Produkt należy przechowywać w szczelnie zamkniętych oryginalnych opakowaniach, w chłodnym i suchym miejscu. Jeżeli temperatura przechowywania jest niższa od 0°C, składnik B może ulec częściowej krystalizacji. Aby rozpuścić kryształy składnika B, należy go ogrzać w piecu lub w kąpielii olejowej (*nie należy używać kąpielii wodnej, ponieważ składnik B jest wrażliwy na wilgoć!*). Nie należy używać składnika B w postaci częściowo skryształizowanej, ponieważ w ten sposób może zostać zakłócony proces utwardzania.

Materiał jest własnością ANTICOR Sp. z o.o. Wszelkie prawa zastrzeżone.

WYD3-2016



[www.anticor.pl](http://www.anticor.pl)

## Dane dotyczące transportu:

Temperatura zapłonu	RID/ADR	ICAO/IATA-DGR
PROTEGOL 32-55 L		
składnik A >100°C	-	-
składnik B >220°C	-	-
rozpuszczalnik B około 28°C	cl. 3	cl. 3 / UN 1263 / III
rozpuszczalnik G około 7°C	cl. 3	cl. 3 / UN 1263 / II

ADR - porozumienie dotyczące międzynarodowego przewozu niebezpiecznych ładunków drogami publicznymi

ICAO - Organizacja Międzynarodowego Lotnictwa Cywilnego

IATA - Zrzeszenie Międzynarodowego Lotnictwa Cywilnego

## Warunki techniczne nakładania

### Przygotowanie powierzchni

Powierzchnia, która ma zostać pokryta, musi być czysta i sucha. Należy ją oczyścić z kurzu i substancji o działaniu wyzwalającym opary (np. oleju, smaru, fragmentów starej farby).

Następnie powierzchnię stali należy poddać obróbce strumieniowo ściernej, aż do uzyskania stopnia czystości co najmniej Sa 2½, zgodnie z normą PN-ISO 8521/1. Średnia wysokość nierówności przygotowywanej powierzchni powinna wynosić od 50 do 70µm.

### Mieszanie składników

Składnik B - utwardzacz należy w całości dodać do składnika A - Baza i mieszać przy pomocy mieszadła, szpachli lub szpatułki przed okres min. 3 minuty. Podczas mieszania materiał osadzający się na ściankach należy zbierać i dokładnie mieszać z pozostałą częścią.

### Nakładanie powłoki

Aby uniknąć kondensacji, należy upewnić się, że temperatura podłoża jest co najmniej o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

Temperatura punktu rosy powinna być określona za pomocą specjalnego przyrządu.

Dobre we właściwych proporcjach składniki należy dokładnie zmieszać ze sobą ręcznie lub przy pomocy specjalnego urządzenia (np. wiertarki zakończonej łopatką, wykonującej ok. 400 obr/min).

Materiał pozostały na ściankach należy zebrać przy pomocy, przełożyć do większego naczynia i ponownie wymieszać. Przygotowany w ten sposób PROTEGOL 32-55L należy nakładać przy pomocy kielni lub pędzla.

W przypadku używania PROTEGOLu 32-55L do naprawy uszkodzonych miejsc, przed nałożeniem powłoki należy poddać je zmatowieniu. W przypadku

pokrywania spoin, PROTEGOL 32-55L należy nakładać kilkakrotnie przy pomocy szpachli, kielni lub pędzla, aż do uzyskania grubości powłoki nakładanej fabrycznie.

Po upływie 5 – 24 godzin od nałożenia powłoki w zależności od temp. otoczenia można przeprowadzić próbę szczelności pod wysokim napięciem.

Napięcie powinno wynosić 8 kV/mm grubości powłoki, lecz nie powinno być większe od 20 kV (PN-EN 10290).

Próba szczelności może być przeprowadzona tylko w przypadku materiału niezawierającego zamkniętego powietrza. Dlatego należy zwrócić uwagę na to, aby powietrze nie dostało się do mieszanki podczas procesu mieszania.

Przy nakładaniu powłoki wilgotność względna nie może przekraczać 80%. Jeżeli wartość wilgotności względnej jest wyższa, należy zasięgnąć porady technicznej u producenta lub jego przedstawiciela.

### Odstęp czasu między nakładaniem poszczególnych warstw.

W temperaturze 20°C odstęp czasu pomiędzy nakładaniem poszczególnych warstw powinien wynosić co najmniej 1 godzinę. Warstwa powłoki, na którą jest nakładana kolejna warstwa, powinna być nieznacznie lepka. Obszary spoin należy zmatowić (szorstkować) w celu zapewnienia dobrej przyczepności powłoki.

### Utrzymanie sprzętu.

Bezpośrednio po zakończeniu pracy, narzędzia powinny zostać oczyszczone rozpuszczalnikiem B lub G.

## BHP

Pomimo to, że PROTEGOL 32-55L nie zawiera rozpuszczalników w podwyższonych temperaturach wytwarza niebezpieczne dla człowieka opary. Mogą one wywołać podrażnienia skóry. Należy zachować środki ostrożności; zapewnić ciągłą wentylację, mechaniczne odciąganie oparów oraz stosować maski ochronne. **Nie wolno wdychać unoszących się oparów, dlatego zaleca się noszenie masek tlenowych.**

### ***Nie wolno dopuszczać do kontaktu skóry ze składnikiem B.***

Jeżeli jednak dojdzie do kontaktu, należy narażone miejsce dokładnie przemyć ciepłą wodą mydlaną lub ciepłym niealkalicznym środkiem czyszczącym.

Podczas stosowania PROTEGOLU 32-55L muszą być przestrzegane wszelkie środki ostrożności, dotyczące posługiwania się żywicami poliuretanowymi oraz środkami służącymi do ich utwardzania. Środki ostrożności zostały opisane w "Instrukcji obsługi izocyjanianów", która jest dostępna na zamówienie.

Dodatkowo, należy przestrzegać zasad BHP oraz zasad bezpieczeństwa zawartych w Karcie Bezpieczeństwa Materiału.

Zgodnie z odpowiednimi regulaminami, składnik B PROTEGOLu 32-55L oraz rozpuszczalniki B i G zostały zaliczone do substancji niebezpiecznych.

UWAGA: Producent dołożył wszelkich starań w zebraniu danych dotyczących produktu. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktu odnoszą się do przewidywanych przez producenta warunków pracy. Dobranie produktu odpowiedniego do

*Materiał jest własnością ANTICOR Sp. z o.o. Wszelkie prawa zastrzeżone.*

WYD3-2016



[www.anticor.pl](http://www.anticor.pl)

własnych potrzeb oraz do warunków, w jakich produkt

będzie używany pozostaje w gestii klienta.

*(Tłumaczenie i opracowanie na podstawie oryginalnych materiałów Firmy Goldschmidt TIB GmbH Mannheim, dr inż. Wiesław Pieniążek - ANTICOR)*

