

Protegol® UR- Coating 32-55

SPECJALISTYCZNE MATERIAŁY POWŁOKOWE

Protegol® UR- Coating 32-55 dwuskładnikowa powłoka poliuteranowa, nie zawierająca rozpuszczalników, nakładana przez bezpowietrzny, gorący natrysk

Zastosowanie:

Jako zewnętrzna lub wewnętrzna powłoka:

- rur
- armatury
- zaworów
- zbiorników
- rur kanalizacyjnych,
żeliwnych lub stalowych

Zalety:

- dobra ochrona przed korozją
- odporność na ścieranie
- odporność na uderzenia
- dobra odporność chemiczna
- możliwość zastosowania w przypadku kontaktu z wodą pitną (posiada aprobatę KTW i certyfikat z zakresu mikrobiologii W 270) wydane przez DVGW)

Opis produktu:

Protegol® UR- Coating 32-55 jest dwuskładnikową powłoką poliuteranową, nie zawierającą rozpuszczalników.

Spełnia normy: DIN 30671, DIN 30677, PN-EN 10290
Powłoka jest nakładana przez bezpowietrzny, gorący natrysk.

Dane dotyczące powłoki:

Poniższe dane zostały określone w temperaturze 20°C (jeżeli nie zostało zaznaczone inaczej):

rodzaj: wewnętrznie uplastyczniony materiał dwuskładnikowy

podłoże: PUR

rozpuszczalniki: brak

trwałość objętościowa: 100%

konsystencja:

składnik A konsystencja pasty

składnik B płynna

gęstość:

składnik A 1,7 g/cm³

składnik B 1,2 g/cm³

składnik A+B 1,6 g/cm³

proporcje mieszania:

składnik A : B 82 : 18

w stosunku wagowym

składnik A : B 3,5 : 1

w stosunku objętościowym
(w przybliżeniu)

sposób nakładania:

bezpowietrzny gorący natrysk

grubość warstwy:

do 1,0 mm
na pionowych powierzchniach

minimalna grubość powłoki: 600 μm

czas przydatności mieszanki do użycia:

40s, w temp. 60°C (w przybliżeniu)

temperatura nakładania:

podłoże >10°C

składnik A: od 50°C do 80°C

składnik B: od 40°C do 60°C

czas utwardzania	w temp. 20°C	w temp. 90°C
pyłosuchość	po ok. 10 min.	<1 min.*
stosowanie (składowanie)	po ok. 8 h	po 10 min.**

pełna wytrzymałość na obciążenie

mechaniczne i środki chemiczne:

po 5 dniach

temperaturowy zakres pracy

bez naprężeń mechanicznych:

od -30° do 80°C

do 110°C przez krótki okres czasu

twardość w stopniach Shore D,

zgodnie z DIN 53 505: 74 ± 3**

materiał czyszczący:

rozpuszczalnik B lub G

* po ochłodzeniu powłoki poniżej 30°C

** po całkowitym zakończeniu reakcji utwardzenia

Kolory:

jasna kość słoniowa ok. RAL 1015

niebieski Capri ok. RAL 5919

zielony Reseda ok. RAL 6011

szary Feh ok. RAL 7000

szary Achat ok. RAL 7038

czarny grafitowy ok. RAL 9011

i inne dostępne na zamówienie.

Zużycie materiału:

w przybliżeniu 1,6 kg / mm grubości / m² (wartość teoretyczna)

Opakowania:

Materiał jest własnością ANTICOR Sp. z o.o. Wszelkie prawa zastrzeżone.

WYD1-2010



www.anticor.pl

składnik A i składnik B w 30 litr bezzwrotnych beczkach
składnik A i składnik B w 200 litr bezzwrotnych beczkach
składnik A w 1000 litr. zwrotnych lub bezzwrotnych
opakowaniach zbiorczych

Przechowywanie:

Okres przechowywania wynosi 12 miesięcy. Produkt należy przechowywać w szczelnie zamkniętych oryginalnych opakowaniach, w chłodnym i suchym miejscu.

Jeżeli temperatura przechowywania jest mniejsza od 0°C, składnik B może ulec częściowej krystalizacji. Aby rozpuścić kryształy składnika B, należy go ogrzać w piecu lub w kąpeli olejowej (**nie należy używać kąpeli wodnej, ponieważ składnik B jest wrażliwy na wilgoć!**)

Nie należy używać składnika B w postaci częściowo skryzalizowanej, ponieważ może zablokować urządzenie rozpylające oraz zakłócić proces utwardzania.

Dane dotyczące transportu i magazynowania:

temperatura zapłonu	RID/ADR	ICAO/IATA-DGR
PROTEGOL 32-55		
składnik A >100°C	-	-
składnik B >220°C	-	-
rozpuszczalnik B około 28°C	cl. 3	cl. 3 / UN 1263 / III
rozpuszczalnik G około 7°C	cl. 3	cl. 3 / UN 1263 / II

ADR - porozumienie dotyczące międzynarodowego przewozu niebezpiecznych ładunków drogami publicznymi

ICAO - Organizacja Międzynarodowego Lotnictwa Cywilnego

IATA - Zrzeszenie Międzynarodowego Lotnictwa Cywilnego

Warunki techniczne nakładania:

Przygotowanie powierzchni.

Powierzchnia stali, która ma zostać pokryta, musi być czysta i sucha. Należy ją oczyścić z kurzu i substancji o działaniu wyzwalającym opary (np. oleju, smaru, fragmentów starej farby).

Następnie należy ją poddać obróbce strumieniowo ścierniej, aż do uzyskania stopnia czystości, co najmniej Sa 2 ½, (PN-ISO 8501/1). Średnia wysokość nierówności przygotowanej powierzchni powinna wynosić od 50 do 70µm. Pierwszą warstwę powłoki należy nałożyć natychmiast po oczyszczeniu.

Nakładanie powłoki.

Aby uniknąć kondensacji pary, należy upewnić się, czy temperatura podłoża jest co najmniej o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

Temperatura punktu rosy powinna być określona za pomocą specjalnego przyrządu.

PROTEGOL® UR 32-55 należy nakładać wyłącznie przy pomocy bezpowietrznego gorącego natrysku dwóch składników. Dozowanie obydwóch składników musi być precyzyjne (max odchyłka: ± 5%).

Powłoka osiąga stan pyłosuchości po 10 min. w temperaturze 20°C.

Po 8 godzinach (w zależności od wagi pokrytego przedmiotu) można pokryte przedmioty składować w stosach.

Próbę szczelności można przeprowadzić po upływie 2 godzin. Przyłożone napięcie powinno wynosić 8kV/mm grubości powłoki i nie może być wyższa niż 20kV. (PN-EN 10290)

Przez nagrzewanie powłoki do temperatury 50°C, gazem lub podczerwienią, utwardzanie zostaje przyspieszone do tego stopnia, że próbę szczelności można przeprowadzić po ochłodzeniu pokrytych powierzchni do temperatury niższej od 30°C.

Podczas nanoszenia powłoki wilgotność względna nie może przekraczać 80 %. Jeżeli wilgotność względna jest wyższa należy zasięgnąć porady technicznej u producenta lub jego przedstawiciela.

Odstępy czasu między nakładaniem poszczególnych warstw:

Odstęp czasu między nakładaniem poszczególnych warstw zależy od temperatury.

Kolejną warstwę powłoki można nałożyć po 3 min.

Jeżeli (z przyczyn technicznych) czas ten ulegnie przedłużeniu, należy utrzymać powierzchnię nałożonej warstwy w stanie suchym i wolnym od zanieczyszczeń: oleju, smaru, pyłu.

Aby uniknąć kondensacji, przed nałożeniem kolejnej warstwy powłoki, należy dopilnować, aby temperatura podłoża (nałożonej warstwy) była o co najmniej 3°C większa od temperatury punktu rosy.

Każda warstwa może być pokryta kolejną warstwą bez szorstkowania (matowienia), jeżeli okres między nakładaniem nie przekracza 3 dni (przy przechowywaniu pokrywanego obiektu w temperaturze pokojowej). Przy niższych temperaturach czas ten powinien być dłuższy.

Utrzymanie sprzętu.

Bezpośrednio po zakończeniu pracy, narzędzia powinny zostać oczyszczone rozpuszczalnikiem B lub G.

Material jest własnością ANTICOR Sp. z o.o. Wszelkie prawa zastrzeżone.

WYD1-2010



www.anticor.pl

BHP

Pomimo to, że PROTEGOL 32-55 nie zawiera rozpuszczalników w podwyższonych temperaturach wytwarza niebezpieczne dla człowieka opary. Mogą one wywołać podrażnienia skóry. Należy zachować środki ostrożności: zapewnić ciągłą wentylację, mechaniczne odciąganie oparów oraz stosować maski ochronne.

Nie wolno wdychać unoszących się oparów lub substancji unoszącej się w powietrzu podczas rozpylania, dlatego zaleca się noszenie masek tlenowych.

Nie wolno dopuszczać do kontaktu skóry ze składnikiem B. Jeżeli jednak dojdzie do kontaktu, należy narażone miejsce dokładnie przemyć ciepłą wodą mydlaną lub ciepłym niealkalicznym środkiem czyszczącym.

Podczas stosowania PROTEGOLU® 32-55 muszą być przestrzegane wszelkie środki ostrożności dotyczące posługiwania się żywicami poliuretanowymi oraz

środkami służącymi do ich utwardzania. Środki ostrożności zostały opisane w "Instrukcji obsługi izocyjanianów", która jest dostępna na zamówienie.

Należy bezwzględnie przestrzegać zasad BHP.

Zgodnie z odpowiednimi regulaminami, składnik B PROTEGOLu 32-55 oraz rozpuszczalniki B i G zostały zaliczone do substancji niebezpiecznych.

UWAGA: Producent dołożył wszelkich starań w zebraniu danych dotyczących produktu. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktu odnoszą się do przewidywanych przez producenta warunków pracy. Dobranie produktu odpowiedniego do własnych potrzeb oraz do warunków, w jakich produkt będzie używany pozostaje w gestii klienta.

(Tłumaczenie i opracowanie na podstawie oryginalnych materiałów Firmy Goldschmidt TIB GmbH Mannheim, dr inż Wiesław Pieniążek -ANTICOR)

