



# ANTICORWrap B30

Powłoki przeciwkorozyjne ANTICORWrap

## OPIS POWŁOKI

ANTICORWrap B30 jest powłoką wielowarstwową. Litera B oznacza klasę wytrzymałości mechanicznej, wg EN 12068 i DIN 30672 (2004). Oznaczenie 30 wskazuje, że temperatura pracy ciągłej tej powłoki nie powinna przekraczać 30°C.

### Oznaczenie powłoki wg EN 12068: powłoka EN 12068 – B30

Podstawowe warstwy strukturalne tworzą: podkład gruntujący (primer), taśma ochrony przeciwkorozyjnej. Przez nakładanie taśmy z zakładką, w warstwach strukturalnych są wytwarzane subwarstwy.

System ANTICORWrap B30 jest stosowany głównie do izolacji rurociągów przesyłowych (prostych i łukowych odcinków rur, armatury) oraz zbiorników i innych obiektów cylindrycznych, w zabudowie podziemnej i podwodnej

## SKŁAD POWŁOKI

Tabela 1

Budowa powłoki	Podkład gruntujący	Warstwa powłoki przeciwkorozyjnej
ANTICORWrap B30	ANTICORWrap Primer 727	ANTICORWrap 755-20, 2x50%

## WŁASNOŚCI POWŁOKI

Tabela 2

Grubość powłoki	mm	2,26 (±8%)
Przyczepność do powierzchni rury z primerem	N/mm	≥1,0
Wytrzymałość na odspojenie katodowe	mm	≤ 10
Rezystencja jednostkowa	Ωm <sup>2</sup>	≥10 <sup>6</sup>
Odporność na uderzenie	J	≥15

## STOSOWANIE

Taśmę w poszczególnych warstwach nawijać spiralnie, ręcznie lub maszynowo (np. za pomocą owijarki OWR-2, produkowanej przez ANTICOR), z napięciem wstępnym powodującym zmniejszenie szerokości taśmy o 1-2%. Taśmę ochrony przeciwkorozyjnej (ANTICORWrap 755-20) nakładać na powierzchnię przygotowaną do stopnia czystości Sa 2 ½ (dop. St 3), suchą i odtłuszczoną, pokrytą primerem, ANTICORWrap Primer 727, po osiągnięciu stanu pyłosuchości. Temperatura izolowanej powierzchni powinna być wyższa przynajmniej 3°C, od temperatury punktu rosy.

Primer musi być dokładnie wymieszany przed użyciem. **UWAGA! jest to materiał łatwopalny!** Przy nakładaniu w pomieszczeniach zamkniętych należy zapewnić efektywną wentylację.

Temperatura taśm, podczas nakładania nie powinna być niższa niż +4°C.

Po nałożeniu powłoka powinna być gładka, bez pomarszczeń i pęcherzy powietrznych. Zakładki powinny być równe. Po około 1 godz. od chwili nałożenia powłoki, spod brzegów taśmy ochrony mechanicznej powinna być widoczna wyciśnięta, wskutek prawidłowego napięcia, warstwa przyklepna (klej).

**Do łagodzenia ostrych przejść kształtów** (trójniki, zawory itp.) **lub wypełniania ubytków powłoki** (np. przy naprawie) należy stosować stale plastyczną masę wypełniającą **ANTICORWrap Mastic 710**, dostarczaną w kostkach (brykietach) o masie 1kg.

**Do łagodzenia wypukłości lica spoiny** należy używać ww. masy butylowej w postaci taśmy o grubości 3mm i szerokości 60 mm. **ANTICORWrap Mastic 710 należy nakładać na powierzchnię zabezpieczoną primerem.**

Szczelność powłoki należy sprawdzić defektoskopem iskrowym z napięciem próbnym 5kV/mm grubości powłoki nie większym jednak niż 15kV (EN 12068).

## ZUŻYCIE TAŚM I ROZMIARY ROLEK

Tabela 3

Rodzaj taśmy	Wymiary (szerokość, mm/długość, m)	Powierzchnia taśmy w rolce, m <sup>2</sup>	Zużycie taśmy na 1 m <sup>2</sup> izolowanej powierzchni
ANTICORWrap 755-20	50 × 30	1,50	4 m <sup>2</sup>
	100 × 30	3,00	4 m <sup>2</sup>

**Zużycie primera:** 0,07 do 0,12 litra/m<sup>2</sup> powierzchni zabezpieczanej. Primer jest dostarczany w puszkach 1 litr.

Taśmy o szerokości 100mm należy nakładać bezwzględnie przy użyciu owijarki OWR-2.

Średnica standardowego rdzenia rolki wynosi 76 mm.

\*) zakładki jak w tabel. 1