



ANTICORWrap C50

OPIS POWŁOKI

ANTICORWrap C50 jest powłoką wielowarstwową. Litera C oznacza klasę wytrzymałości mechanicznej, wg EN 12068 i DIN 30672 (2004). Oznaczenie 50 wskazuje, że temperatura pracy ciągłej tej powłoki nie powinna przekraczać 50°C.

Oznaczenie powłoki wg EN 12068: powłoka EN 12068 – C50

Podstawowe warstwy strukturalne tworzą: podkład gruntujący (primer), taśma zasadniczej ochrony przeciwkorozyjnej oraz taśma ochrony mechanicznej. Przez nakładanie taśm z zakładką, w warstwach strukturalnych są wytwarzane subwarstwy.

System ANTICORWrap C50 jest stosowany głównie do izolacji rurociągów przesyłowych (prostych i łukowych odcinków rur, armatury) oraz zbiorników i innych obiektów cylindrycznych, w zabudowie podziemnej i podwodnej.

SKŁAD POWŁOKI

Tabela 1

Rodzaj powłoki	Podkład gruntujący	Warstwa zasadniczej ochrony przeciwkorozyjnej	Warstwa ochrony mechanicznej
ANTICORWrap C50	ANTICORWrap Primer 727	ANTICORWrap 742-42, 1×50%	ANTICORWrap 755-20, 1×50%,

WŁASNOŚCI POWŁOKI

Tabela 2

Grubość całkowita	mm	3,32 (±8%)
Przyczepność do powierzchni rury z primerem	N/mm	≥1,0
Wytrzymałość na odspojenie katodowe	mm	≤ 10
Rezystencja jednostkowa	Ωm ²	≥10 ⁶
Odporność na uderzenie	J	≥15

STOSOWANIE

Taśmy w poszczególnych warstwach nawijać spiralnie, ręcznie lub maszynowo (np. za pomocą owijarki OWR-2, produkowanej przez ANTICOR), z naprężeniem wstępnym powodującym zmniejszenie szerokości taśmy o 1-2%. Taśmę zasadniczej ochrony przeciwkorozyjnej (ANTICORWrap 742-42) nakładać warstwą klejącą koloru czarnego na powierzchnię przygotowaną do stopnia czystości Sa 2 ½ (dop. St 3), suchą i odłuszczone, pokrytą primerem, ANTICORWrap Primer 727, po osiągnięciu stanu pyłosuchości. Temperatura izolowanej powierzchni powinna być wyższa przynajmniej 3°C, od temperatury punktu rosy.

Primer musi być dokładnie wymieszany przed użyciem. **UWAGA! jest to materiał łatwopalny!** Przy nakładaniu w pomieszczeniach zamkniętych należy zapewnić efektywną wentylację.

Temperatura taśm, podczas nakładania nie powinna być niższa niż +4°C.

Po nałożeniu powłoka powinna być gładka, bez pomarszczeń i pęcherzy powietrznych. Zakładki powinny być równe. Po około 1 godz. od chwili nałożenia powłoki, spod brzegów taśmy powinna być widoczna wyciśnięta, wskutek prawidłowego naprężenia, warstwa przylepna (klej).

Do łagodzenia ostrych przejść kształtów (trójniki, zawory itp.) lub wypełniania ubytków powłoki (np. przy naprawie) należy stosować stale plastyczną masę wypełniającą **ANTICORWrap Mastic 710**, dostarczaną w kostkach (brykietach) o masie 1kg.

Do łagodzenia wypukłości lica spoiny należy używać ww. masy butylowej w postaci taśmy o grubości 3mm i szerokości 60 mm. **ANTICORWrap Mastic 710 należy nakładać na powierzchnię zabezpieczoną primerem.**

Szczelność powłoki należy sprawdzić defektoskopem iskrowym z napięciem próbnym 5kV/mm grubości powłoki nie większym jednak niż 15kV (EN 12068).

ZUŻYCIE TAŚM I ROZMIARY ROLEK

Tabela 3

Rodzaj taśmy	Wymiary (szerokość, mm/długość, m)	Powierzchnia taśmy w rolce, m ²	Zużycie taśmy na 1 m ² izolowanej powierzchni
ANTICORWrap 742-42	50 × 15	0,75	2 m ²
	100 × 15	1,50	2 m ²
ANTICORWrap 755-20	50 × 30	1,50	2 m ²
	100 × 30	3,00	2 m ²

Zużycie primera: 0,07 do 0,12 litra/m² powierzchni zabezpieczanej. Primer jest dostarczany w puszkach 1 litr.

Taśmy o szerokości 100 mm należy nakładać bezwzględnie przy użyciu owijarki OWR-2.

Średnica standardowego rdzenia rolki wynosi 76 mm.

*) zakładki jak w tabel. 1