

POLSKI

MONTI

YOUR SURFACE - OUR PASSION



BRISTLE BLASTER®

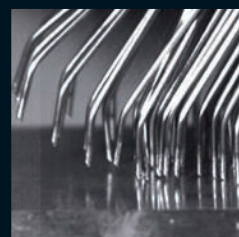
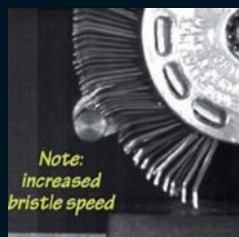
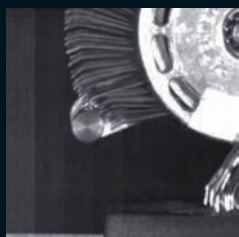
QUALITY MADE IN GERMANY SINCE 1987

PODSTAWOWE ZALETY BRISTLE BLASTING

Czym jest proces Bristle Blasting?

Bristle Blasting – „piaskowanie na uwięzi” to nowy proces, wykorzystujący specjalnie zaprojektowane pasy do usuwania korozji jak również rozwinięcia profilu czyszczonej nawierzchni.

Druciane włosie w ruchu rotacyjnym zapiera się na wałku przyspieszającym, następuję przyspieszenie po uwolnieniu się z wałką, uderzenie w czyszczonej powierzchni i wycofanie się stalowego włosia.



Zasada działania urządzenia Bristle Blaster®

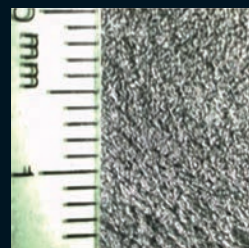
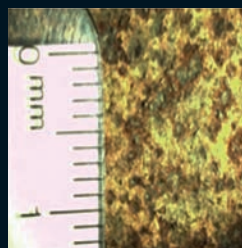
Pojedyncze druciane włosie, specjalnie zaprojektowanych pasów, uderza skorodowaną powierzchnię z siłą kinetyczną równą sile jaką posiada śrut podczas wykonywania standardowego procesu piaskowania. Natychmiast po uderzeniu w czyszczonej powierzchni, stalowe włosie szczotki odskakuje od niej co skutkuje usunięciem korozji oraz powstaniem mikro wcięcia rozwijającego czyszczonej powierzchni. W konsekwencji procesu Bristle Blasting powierzchnia jaką uzyskujemy posiada strukturę i czystość porównywalną do tej jaką możemy uzyskać wykorzystując tradycyjną metodą piaskowania.

Ujęcie z kamery szybko klatkowej, kręczone z prędkością 30 000 klatek/sekundę. Szybkość głowicy 2 500 obrotów/min. Czas uderzenia 0,0003 sekundy.

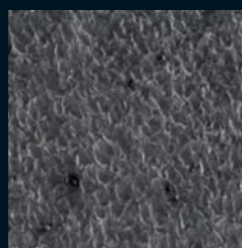
Zalety:

- klasa czystości powierzchni porównywalna z Sa 2½ .
- rozwinięcie powierzchni w zależności od czyszczonej powierzchni 40-120 µm R_z (1,6-4,7 mils)
- urządzenie ręczne, łatwe w użytkowaniu i transporcie (waga od 1,1 kg)
- nie wymaga specjalnych przygotowań ani specjalistycznych sprzętów – jedyny wymóg to w zależności od wersji urządzenia kompresor lub generator prądu
- urządzenie pneumatyczne posiada certyfikat ATEX do stosowania w Strefie 1 (Ex II 2G c II A T4 X)
- brak odpadów związanych z standardowym procesem piaskowania
- brak konieczności utylizacji lub przetwarzania zużytego ścierniwa
- idealny do napraw punktowych i małych ciężko dostępnych powierzchni

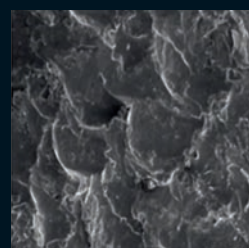
Skorodowana powierzchnia przed i po zastosowaniu Bristle Blaster®



Zdjęcia powierzchni po zastosowaniu Bristle Blaster® – wykonane mikroskopem elektronowym



20x



100x



Bristle Blaster® Pneumatyczny

Dane techniczne:	
Waga:	1,1 kg
Przyłącze sprężonego powietrza:	1/4" PT
Średnica węża zasilającego (wewn.):	9,5 mm 3/8"
Prędkość obrotowa jałowa:	3 500 min ⁻¹
Ciśnienie nominalne :	6,2 bar
Średnie zużycie powietrza:	0,5 m ³ /min
Poziom wibracji:	2 m/sec ²
Poziom hałasu:	83 dB (A)



II 2G c IIA T4 X

Bristle Blaster® Pneumatyczny posiada certyfikat ATEX dopuszczający do użytkowania w I Strefie wybuchowości.

Bristle Blaster® Elektryczny

Dane techniczne:	
Waga:	2,2 kg
Moc:	700 W
Napięcie znamionowe:	230 V (±10 %) 120 V (±10 %)
prędkość obrotowa:	3 200 min ⁻¹
Poziom wibracji:	2,8 m/sec ²
Poziom hałasu:	83 dB (A)

ZALETY TECHNOLOGII BRISTLE BLASTER®

Usuwa zgorzeliny, rdzę i izolację

Przywraca czyszczoną powierzchnię porównywalnie do standardu Sa 2½.

Struktura powierzchni

Dzięki zastosowaniu technologii możemy uzyskać profil powierzchni między 40-120 µm R_z (1,6-4,7 mils) w zależności od rodzaju materiału – również na spawach.

Przyjazny naturze

Zielona technologia – nie wykorzystuje ani nie produkuje niebezpiecznych materiałów.

Poprawa jakości czyszczonej powierzchni

Wytwarza odpowiednie napięcie czyszczonej powierzchni dzięki czemu jest ona bardziej odporna na zarysowania i inne uszkodzenia.

Niska emisja ciepła

Czyszczona powierzchnia nie przegrzewa się podczas pracy, brak uszkodzeń termicznych.

Prostota/Ekonomia

Eliminuje konieczność stosowania drogich i złożonych metod piaskowania.



Bristle Blaster® Pneumatyczny – zestaw:

- urządzeni Bristle Blaster® Pneumatyczny wraz z systemem chłodzenia i tłumikiem
- głowice mocujące dla pasów o szerokości 23 mm i 11 mm
- wałki przyspieszające dla pasów 23 mm i 11 mm
- regulator ciśnienia dla pasów 23 mm (srebrny) i 11 mm (niebieski), z szybko złączką
- przystawka kolektora ssącego
- 5 pasów piaskujących Bristle Blaster® o szerokości 23 mm
- 5 pasów piaskujących Bristle Blaster® o szerokości 11 mm
- plastikowa walizka do transportu

Numer artykułu: SP-647-BMC

Dla powierzchni wykonanych z stali nierdzewnej lub aluminium zestaw zawiera pasy oraz wałki przyspieszające wykonane z stali nierdzewnej.

Numer artykułu: SP-649-BMC



Bristle Blaster® Elektryczny – zestaw (230 V):

- urządzeni Bristle Blaster®
- głowice mocujące dla pasów o szerokości 23 mm
- wałki przyspieszające dla pasów 23 mm
- 10 pasów piaskujących Bristle Blaster® o szerokości 23 mm
- plastikowa walizka do transportu

Numer artykułu: SE-677-BMC

Dla powierzchni wykonanych z stali nierdzewnej lub aluminium zestaw zawiera pasy oraz wałki przyspieszające wykonane z stali nierdzewnej.

Numer artykułu: SE-678-BMC



Pasy Piaskujące Bristle Blaster® – stal węglowa

Wkładka wewnętrzna w kolorze czerwonym

23 mm:

Numer artykułu: BB-033-10

11 mm:

Numer artykułu: BB-034-10

(10 sztuk w zestawie)



Pasy Piaskujące Bristle Blaster® – stal nierdzewna

Wkładka wewnętrzna w kolorze białym

23 mm:

Numer artykułu: BB-102-10

11 mm:

Numer artykułu: BB-103-10

(10 sztuk w zestawie)

MONTI

YOUR SURFACE – OUR PASSION

MONTI - Werkzeuge GmbH
Headquarter
Hennef | Germany
T +49 (0) 2242 9090 630
info@monti.de
www.monti.de

MONTI Tools Inc.
North American Corporate Office
Houston | TX | USA
T +1 832 623 7970
info@monti-tools.com
www.monti-tools.com

MONTI

AUTHORIZED PARTNER

ANTICOR Sp. z o.o.
Wygoda 28
32-020 Wieliczka | Poland
T +48 12 288 33 33 | F +48 12 278 53 26
anticor@anticor.pl
www.anticor.pl

Numer artykułu: P-033-PL (08/2017)