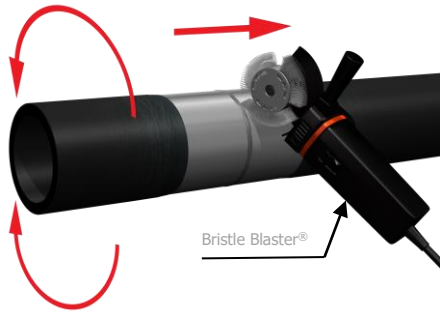
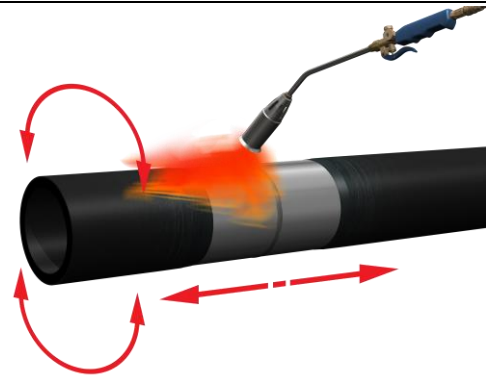


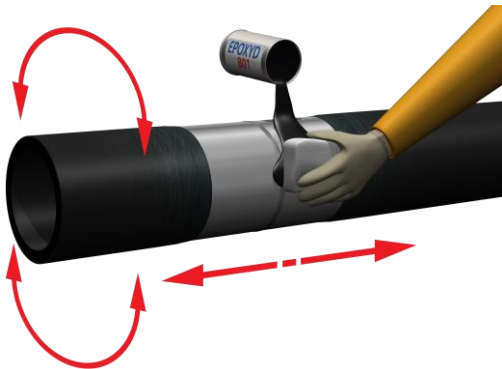
“ANTICORRay WSS80” TECHNOLOGIA NAKŁADANIA

**Krok 1****Czyszczenie powierzchni**

- 1) Na wstępie oczyścić powierzchnię do zaizolowania z zanieczyszczeń, odtłuścić rozpuszczalnikiem beztłuszczowym (np. benzyną ekstrakcyjną, acetonem).
- 2) Powierzchnię stalową oczyścić do stopnia czystości Sa 2½ wg ISO 8501 przy pomocy np. urządzenia Bristle Blaster®.
- 3) Końce izolacji fabrycznej zmatowić papierem ściernym na szerokości ~10cm.
- 4) Brzozy izolacji fabrycznej zukosować pod kątem ok. 15°.

**Krok 2****Podgrzanie wstępne**

- 1) Przygotowaną do zaizolowania powierzchnię podgrzać palnikiem równomiernie do temperatury 70 ~ 80°C.
 - 2) Podczas podgrzewania kontrolować temperaturę termometrem.
 - 3) Równocześnie z podgrzaniem powierzchni zmieszać dwuskładnikowy primer epoksydowy „ANTICORRay Epoxy Primer 801” w odpowiedniej proporcji.
- Uwaga: Epoksyd nie musi być nakładany na izolację fabryczną.

**Krok 3****Nakładanie primera**

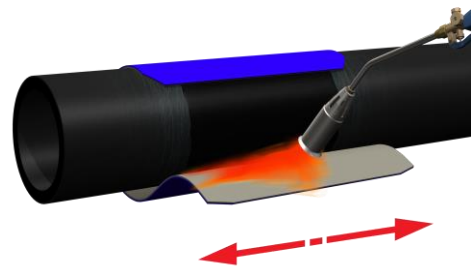
- 1) Dobrze wymieszany primer nakładać na powierzchnię stalową przy pomocy gąbki dostarczonej w zestawie.

Uwagi:

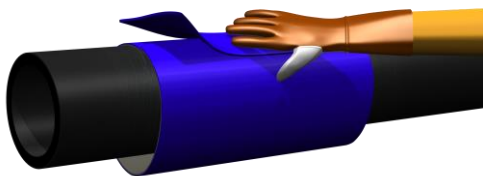
Grubość warstwy powinna wynosić min. 100µm.

Dobrze nałożony primer powinien posiadać jednolity czarny kolor (bez stalowych prześwitów, nie powinny występować zacieki).

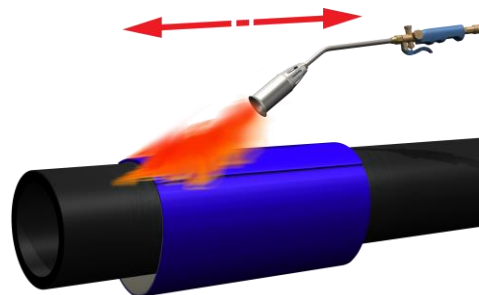
Chronić dłonie w rękawicach ochronnych dostarczonych w zestawie.

**Krok 4****Nałożenie rękawa**

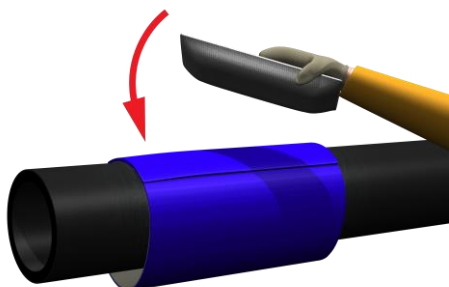
- 1) Usunąć papier sylikonowy.
- 2) Podgrzać klej łagodnym płomieniem na końcu rękawa od strony ostro przyciętych rogów.
- 3) Podgrzaną końcówkę przyłożyć centralnie na połączeniu spawanym w pozycji godziny 11 używając docisku.
- 4) Owinąć luźno rękaw wokół rury, pozostawiając od spodu luz ok. 2-4cm.
- 5) Pogrzzać klej łagodnym płomieniem na drugim końcu rękawa.
- 6) Podgrzaną końcówkę nałożyć na wklejony rękaw zachowując zalecaną zakładkę.

**Krok 5****Wklejenie zaklejki**

- 1) Podgrzać wewnętrzną stronę zaklejki łagodnym płomieniem uplastyczniając klej.
- 2) Przykleić zaklejkę symetrycznie wzdłuż krawędzi rękawa.

**Krok 6****Wygrzanie zaklejki**

- 1) Wygrzać mocnym płomieniem zewnętrzną powierzchnię zaklejki do jej uplastycznienia.

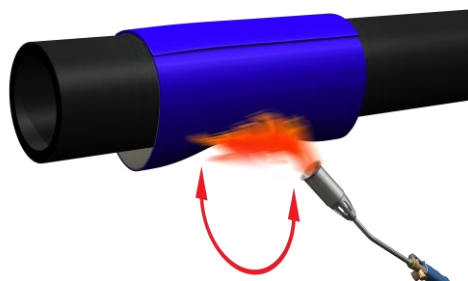


Krok 7

Ostateczne sklejenie rękawa

1) Podgrzaną zaklejkę bardzo mocno docisnąć do rękawa ręcznym przyrządem dociskowym „Anticor Smash Belly” lub dłonią w rękawicy ochronnej.

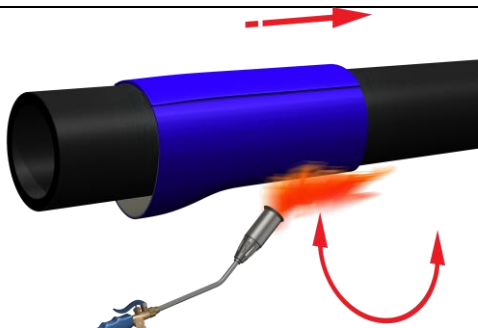
Uwaga: Prawidłowo wklejona zaklejka nie wykazuje zmarszczek oraz nie wykazuje zamkniętych „kieszoni powietrznych”.



Krok 8

Obkurczenie rękawa I

1) Podgrzewać rękaw ostrym płomieniem rozpoczynając od dolnej części centralnie na wysokości połączenia spawanego. Przesuwać płomień naprzemiennie po całym odwodzie.

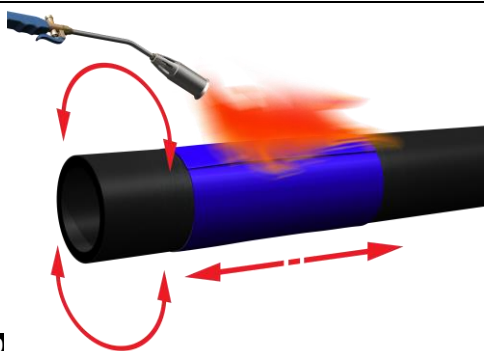
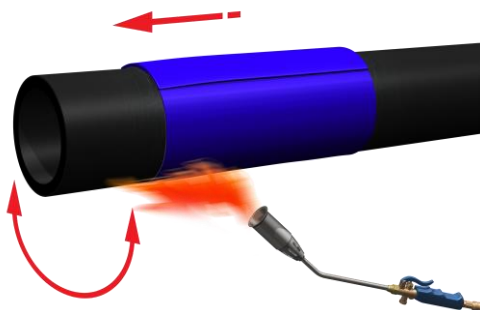


Krok 9

Obkurczenie rękawa II

1) Podgrzewać rękaw dalej idąc od połączenia spawanego w jedną a potem w drugą stronę przesuwając płomień po obwodzie.

Uwagi: Podgrzewanie należy wykonać równomiernie, aby nie zamknąć powietrza pod rękawem. Rękaw ściśle powinien przylegać do rury. Prace obkurczania rękawa rurociągów o średnicy powyżej DN300 należy prowadzić symetrycznie przy pomocy 2-ch palników rozmieszczonych po obu stronach rurociągu.



Krok 10

Obkurczanie rękawa III

1) Na zakończenie podgrzewać całą powierzchnię rękawa wykonując wzdluzne, powolne ruchy palnikiem na całym obwodzie w celu osiągnięcia jednolitego upłynnienia kleju oraz równomiernego obkurczenia powłoki.

Uwaga: Obkurczanie jest zakończone w chwili pojawienia się wypłytki kleju spod brzegów rękawa.

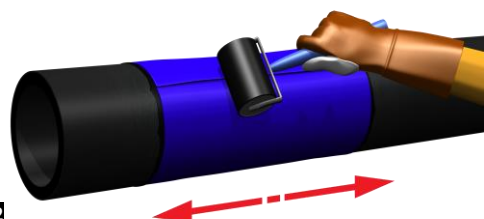


Krok 11

Kontrola właściwego wygrzania rękawa

1) Docisnąć palcem w kilku miejscach powierzchnię rękawa nieznacznie go przesuwając.

Uwaga: Jeżeli rękaw jest dobrze dogrzany to po docięnięciu i przesunięciu palca powstaje zmarszczenie, które samo znika po zakończeniu próby.



Krok 12

Wyglądanie rękawa

1) Wyglądzić rękaw przy pomocy wałka silikonowego szczególnie w miejscu połączenia spawanego i okolicy zaklejki w celu usunięcia ewentualnych „kieszoni powietrznych”.

Uwaga: Jeżeli pojawiły się kieszonki powietrzne należy usunąć je przesuwając wałkiem w kierunku od środka rękawa do jego brzegów. W razie potrzeby rękaw można powtórnie dogrzać.



Krok 13

Prace końcowe

1) Opisać na nałożonym rękawie białym markerem (UV i wodoodpornym) podając:

- Nazwę firmy oraz imię i nazwisko osoby wykonującej instalację.
- Datę i godzinę zakończenia instalacji.

Uwaga: Powyższy opis na rękawie stanowi metryczkę wykonanej powłoki.

W razie problemów prosimy o kontakt, nasz serwis techniczny służy pomocą. Dziękujemy za skorzystanie z naszej oferty.



ANTICOR Sp. z o.o. WIELICZKA 32-020, ul. Wygoda 28, tel: +48 12/288-33-33, fax: 278-53-26 www.anticor.pl, e-mail: anticor@anticor.pl

Materiał jest własnością ANTICOR Sp. z o.o. w Wieliczce. Wszelkie prawa zastrzeżone.