

DIN EN 10 290, Klasa B, Typ 3

Właściwości	Paragraf	Warunki badania		Wymagania		Wartość rzeczywista		Tabela
Grubość suchej powłoki	7.2	próbka: powlekana płyta stalowa z powłoką poliuretanową (PUR) 300 mm x 300 mm; pomiar techniką nieniszczącą na próbce; 12 pomiarów		klasa B: 1500 µm		1700 µm 1600 µm 2000 µm 1800 µm	1600 µm 1800 µm 1600 µm	3
Twardość Shore'a "D"	7.3	DIN EN ISO 868, sprzęt: tester twardości Shore'a - próbka: powlekana płyta stalowa z pianką poliuretanową - temperatura testowa (23 ± 2) °C	wymiary próbki; 200 mm x 200 mm; trójkąt: brak; czas trwania badania 1 sek. i 15 sek.	określone przez producenta	1 sek.: 77 - 85 15 sek.: 68 - 76	82 73		4
Wygląd i ciągliwość	7.4	kontrola wzrokowa		jednolity kolor, gładki wygląd i brak wad				-
Cięcie	7.5	-		(150 ± 20) mm		nie występuje		-
Badanie szczelności powłoki (defektoskop iskrowy)	7.6	próbka - powlekana płyta stalowa z powłoką poliuretanową 300 mm x 300 mm; napięcie probiercze; 8 V / µm, maks.		(23 ± 2) °C	brak porów		-	
Odporność na uderzenia	7.7	próbka: rura stalowa powlekana o średnicy 100 mm; średnica kulista: 25 mm; liczba uderzeń 10, korekta k = 0,85, wnętrze rury było podparte, wysokość: 1 m; pomiędzy dwoma punktami uderzenia. ≥50 mm, badanie szczelności powłoki patrz punkt 7.6.	-	(23 ± 2) °C	5 J • k • mm grubość powłoki	5 J/mm	5	
			maksymalna energia uderzenia			do wiadomości		12 J/mm
			-	(-5 ± 3) °C	3 J • k • mm grubość powłoki	3 J/mm		
			maksymalna energia uderzenia		do wiadomości	4 J/mm		
Badanie przyczepności: Wytrzymałość na zdejmowanie	7.8	próbka: powlekana płyta stalowa z powłoką poliuretanową 300 mm x 300 mm: Nacięcia w kształcie litery X nacięcia wykonane na powłoce wykonanej na powierzchni metalowej, kąt - 30°	-	(23 ± 2) °C	ocena ≤ 3 = ≤ 3 mm = ≤ 3	ocena: 1	6	
			warunki: 4 godziny w temp. 80 °C w powietrzu	(23 ± 2) °C	ocena ≤ 4 = ≤ 5mm	ocena: 1		
				(80 ± 2) °C		ocena: 1		
Badanie przyczepności Próba odrywania	7.9	DIN ISO EN 4624. próbka: powlekana płyta stalowa z powłoką poliuretanową 200 mm x 200 mm, sprzęt: Urządzenie PosiTester;	czas trwania badania ≤ 90 sek. średnica wózka: 10 mm; prędkość: ≤ 1 MPa/sek	(23 ± 2) °C	7 MPa (7 N/mm ²)	> 23 N/mm ²	7	
				(80 ± 2) °C	do wiadomości	> 11 N/mm ²		
Odspojenie katodowe	7.10	2d, (60 ± 2) °C 28d, (23 ± 2) °C	próbka: powlekana płyta stalowa z powłoką poliuretanową 300 mm x 300 mm. sprzęt: ogniwo potencjostatyczne, piec	elektrolit: 3 % NaCl; wada: 6 mm; U _{H,230C} -1,26V pH: 6 do 9; odspojenie 12 pomiarów	(60 ± 2) °C	średnio 8 mm	0,9 mm	8
						wartość maks. ≤ 10 mm	1,1 mm	
					(23 ± 2) °C	średnio 8 mm wartość maks. ≤ 10 mm	1,7 mm 2,1 mm	
Właściwa oporność izolacji elektrycznej	7.11	100d, (23 ± 2) °C 30d, (80 ± 2) °C	próbka: powlekana płyta stalowa z powłoką poliuretanową 300 mm x 300 mm elektrolit c _(NaCl) : 0,1 mol/L napięcie probiercze ≥ 50 V rzeczywiste 400 V;	powierzchnia testowa ≥ 0,03 m ² mierzona co tydzień	(23 ± 2) °C	10 ⁺⁷ Ωm ²	4.6 10 ⁺⁸ Ωm ²	9
						$\frac{R_{S100}}{R_{S70}} \geq 0,8$	$\frac{R_{S100}}{R_{S70}} = 1$	
					(80 ± 2) °C	10 ⁺⁴ Ωm ²	3,2 10 ⁺⁷ Ωm ²	10

DIN EN 10 290, Klasa B, Typ 3

Właściwości	Paragraf	Warunki badania			Wymagania		Wartość rzeczywista		Tabela
Badanie przyczepności po zanurzeniu w wodzie	7.12	próbka: płyta stalowa powlekana 200 mm x 200 mm. badanie ciągłości powłoki patrz punkt 7.6 + badanie przyczepności patrz punkt 7.8, starzenie: 100 godzin w wodzie z kranu temperatura próby: $(80 \pm 2) ^\circ\text{C}$, suszenie w temp. $t:(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$; badanie przyczepności (odporność na zrywanie)			do wiadomości:		-	-	11
					badanie szczelności powłoki (defektoskop iskrowy)		brak porów		
					badanie przyczepności: odporność na zrywanie		ocena 1		
Odporność na wgniecenia	7.13	wyposażenie: przyrząd do badania wgnieceń, wymiar próbki: powłoka PUR <10 mm x <10mm średnica stempla cylindrycznego: 1,8 mm; powierzchnia: 2,5 mm ²	masa całkowita: 2,5 kg czas trwania badania: 24 godz.		$(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$	wgniecenie $\leq 0,2$ mm	0,07 mm	12	
					$(80 \pm 2) ^\circ\text{C}$	≤ 30 % z Początkowa grubość powłoki	9%		
Starzenie termiczne	7.14	próbka: płyta stalowa z powłoką PUR o wymiarach 200 mm x 200 mm. badanie ciągłości powłoki przeprowadzone przed testem, patrz punkt 7.6, wyposażenie piec	testowanie przez 100 dni, temperatura starzenia: $(100 \pm 2) ^\circ\text{C}$ po starzeniu: badanie ciągłości powłoki patrz punkt 7.6 + badanie przyczepności patrz punkt 7.8.			typ 3	do wiadomości:		13
							1. Badanie szczelności powłoki (defektoskop iskrowy)		
							2. EN 4624		
						badanie szczelności powłoki (defektoskop iskrowy)	brak porów		
						badanie przyczepności	≥ 26 N/mm ²		
Elastyczność	7.15	wyposażenie, urządzenie do badania elastyczności, powlekany płaskownik, wielkość próbki; średnica trzpienia 50 mm • 300 mm • 6 mm D: t(l-S) / S. S: pobrano z tabeli K.1 normy EN 10290, długość łuku: (225 ± 25) mm; odstęp między podporami: $M + 2t + 4$ mm, M = długość cięciwy w poprzek łuku trzpienia. t = grubość płyty stalowej; prędkość 25 mm/min., czas badania po gięciu: 1 min. wzgl. 24 godz., badanie ciągłości powłoki patrz punkt 7.6	$(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$	S: 0,010	średnica trzpienia 594 mm	$(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$	zaliczone; brak pęknięć, brak rozbrojenia, brak porów		14
			$(0 \pm 2) ^\circ\text{C}$	S: 0,005	średnica trzpienia 1194 mm	$(0 \pm 2) ^\circ\text{C}$	zaliczone; badanie ciągłości powłoki przy 20 kV*		
Skanowanie w podczerwieni	7.16	próbka: Powłoka PUR, skan w podczerwieni, małe płytki NaCl			dopuszczalne porównanie ze skanowaniem referencyjnym dokonany przez nabywcę	z	A	identyczne	Rys. 1
							B		Rys. 2
							A+B		Rys. 3
Wydłużenie	7.17	EN ISO 527-1-3 próbka powłoka PUR wyposażenie urządzenie do badania odporności na rozciąganie	wielkość próbki u" 5 prędkość" 50 mm/min.		$(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$	≥ 10 %	16%	15	

Podczas zginania, na środku panelu można zaobserwować szczytowe wartości (punkt, w którym występuje przerwa między trzpieniem a panelem).

W takim przypadku przy ocenie wyników badań nie bierze się pod uwagę powierzchni panelu, na której odstęp przekracza 0,25 mm. Powierzchnia ta nie może przekraczać 25 % powierzchni trzpienia.