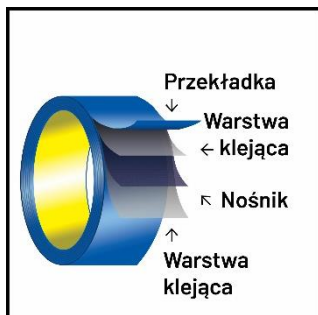


ANTICORWrap 740-32

MATERIAŁY PRZECIWKOROZYJNE

BUDOWA



OPIS PRODUKTU

Nośnik:

- Folia PE.

Przekładka:

- Folia PE.

Warstwa klejąca, kolor:

- Wewnętrzna warstwa klejąca: kauczuk butylowy, szary.
- Zewnętrzna warstwa klejąca: kauczuk butylowy, czarny.

DANE TECHNICZNE

Parametry	Jednostka	Wartość	Metoda testu
Grubość:			
• całkowita	mm	~ 0,85	
• nośnik	mm	~ 0,30	
• warstwa klejąca:			
warstwa wewnętrzna	mm	~ 0,05	
warstwa zewnętrzna	mm	~ 0,50	
Przyczepność: do stali z primerem	N/cm	23°C 50°C ≥44 ≥4	EN 12068
Przyczepność: taśma/izolacja fabryczna	N/cm	23°C 50°C ≥25 ≥4	EN 12068
taśma/taśma		≥40 ≥2	
Wytrzymałość na rozciąganie	N/cm	≥100	EN 12068
Wytrzymałość dielektryczna	kV/mm	44	ASTM D 149
Wydłużenie względne	%	≥750	EN 12068
Absorpcja wody	%	≤0,05	EN ISO 62
Twardość	Shore D	40	ISO 868
Odporność na uderzenia	J	15	EN 12068
	J/mm	4,7	ISO 21809-3
Odporność na wgniecenia ciśnienie reszkowa grub. warstwy	N/mm ² mm	23°C 50°C 10 19 1,0 0,8	EN 12068 ISO 21809-3
Rezystywność skrośna	Ωm ²	10 ¹²	EN 12068
Temperatura pracy	°C	do 80	EN 12068

ANTICOR Sp. z o.o. pracuje w systemie jakości ISO 9001:2015.

ANTICORWrap 740-32

Taśma ochrony przeciwkorozyjnej i mechanicznej (dwustronnie przyklepna) w taśmowych systemach zabezpieczenia przeciwkorozyjnego, zgodnie z normą EN 12068 jako składnik systemów:

- klasa B50 – powłoka „monotape” – 3 warstwy,
- klasa C50 – powłoka „monotape” – 4 warstwy,
- klasa C50 – wewnętrzna warstwa – 2 warstwy.

ZASTOSOWANIE

- W powłokach przeciwkorozyjnych rurociągów stalowych, zbiorników oraz armatury w zabudowie podziemnej i podwodnej.

CECHY I ZALETY

- Doskonała przyczepność do powierzchni stali pokrytej primerem oraz na zakładce.
- Tworzy jednolitą zwartą powłokę.
- Jest kompatybilna z większością powłok fabrycznych.
- Minimalna paroprzepuszczalność.
- Wysoka wytrzymałość dielektryczną.

STOSOWANIE / UWAGI

- Przed nakładaniem taśmę kondycjonować w temp. 15 ÷ 30°C.
- Nakładać na powierzchnię przygotowaną do stopnia czystości Sa 2½ (wg normy ISO 8501) pokrytą primerem po osiągnięciu stanu pyłosuchości. W uzasadnionych przypadkach dopuszcza się przygotowanie powierzchni do stopnia czystości St3 (mechanicznie, za pomocą stalowych szcotek obrotowych).
- Nawijać spiralnie ręcznie lub maszynowo, z naprężeniem wstępnym powodującym 1-2% zmniejszenie szerokości. (Przed nakładaniem należy zapoznać się ze szczegółowymi instrukcjami nakładania powłok).

WARUNKI MAGAZYNOWANIA

- Produkt przechowywać w pomieszczeniach suchych w oryginalnych kartonach.
- Kartony chronić przed uszkodzeniami mechanicznymi.
- Zalecana temperatura magazynowania: do 25°C.

DOSTĘPNE ROZMIARY

50, 100 mm x 15 m oraz inne rozmiary na indywidualne zapytanie.



Material jest własnością ANTICOR Sp. z o.o. Wszelkie prawa zastrzeżone.

WYD2-022021



www.anticor.pl