



ANTICORWrap B50

Powłoki przeciwkorozyjne ANTICORWrap

OPIS POWŁOKI

ANTICORWrap B50 jest powłoką wielowarstwową. Litera B oznacza klasę wytrzymałości mechanicznej, wg EN 12068 i DIN 30672 (2004). Oznaczenie 50 wskazuje, że temperatura pracy ciągłej nie powinna przekraczać 50°C.

Oznaczenie powłoki wg EN 12068: powłoka EN 12068 – B50

Podstawowe warstwy strukturalne tworzą: podkład gruntujący (primer), taśma ochrony przeciwkorozyjnej. Przez nakładanie taśmy z zakładką, w warstwach strukturalnych są wytwarzane subwarstwy.

System ANTICORWrap B50 jest stosowany głównie do izolacji rurociągów stalowych przesyłowych (prostych i łukowych odcinków rur, armatury) oraz zbiorników i innych obiektów cylindrycznych, w zabudowie podziemnej i podwodnej.

SKŁAD POWŁOKI

Tabela 1

Budowa powłoki	Podkład gruntujący	Warstwa powłoki przeciwkorozyjnej
ANTICORWrap B50	ANTICORWrap Primer 720	ANTICORWrap 740-32, 1×67%

WŁASNOŚCI POWŁOKI

Tabela 2

Parametry	Jednostki	Wartości
		System jednostajmowy - monotape
Grubość powłoki	mm	2,40
Przyczepność do powierzchni rury z primerem	N/cm	≥ 44
Wytrzymałość na odspojenie katodowe	mm	≤ 6,0
Rezystencja jednostkowa	Ωm ²	≥ 5,5*10 ¹²
Odporność na uderzenie	J	≥ 8

STOSOWANIE

Taśmę w poszczególnych warstwach nawijać spiralnie, ręcznie lub maszynowo (np. za pomocą owijarki OWR-2.), z napięciem wstępnym powodującym zmniejszenie szerokości taśmy o 1-2%. Taśmę ochrony przeciwkorozyjnej (ANTICORWrap 740-32) nakładać na suchą i odtłuszczoną powierzchnię przygotowaną do stopnia czystości Sa 2 ½ (dop. St 3) pokrytą primerem, ANTICORWrap Primer 720, po osiągnięciu stanu pyłosuchości. Temperatura izolowanej powierzchni powinna być wyższa przynajmniej 3°C, od temperatury punktu rosy.

Przed użyciem primer musi być dokładnie wymieszany. **UWAGA! jest to materiał łatwopalny!** Przy nakładaniu w pomieszczeniach zamkniętych należy zapewnić efektywną wentylację.

Przed nakładaniem taśmy kondycjonować w temp. 15 ÷ 30°C.

Po nałożeniu powłoka powinna być gładka bez pomarszczeń i pęcherzy powietrznych. Zakładki powinny być równe. Po około 1 godzinie od chwili nałożenia powłoki spod brzegów taśmy powinna być widoczna wyciśnięta wskutek prawidłowego napięcia, warstwa przylepna (klej).

Do łagodzenia ostrych przejść kształtów (trójniki, zawory itp.) lub wypełniania ubytków powłoki (np. przy naprawie) należy stosować stale plastyczną masę wypełniającą **ANTICORWrap Mastic 710**, dostarczaną w kostkach (brykietach) o masie 1kg.

Do łagodzenia wypukłości lica spoiny rekomendujemy użyć ww. masy butylowej w postaci taśmy o grubości 3mm i szer. 60 mm.

ANTICORWrap Mastic 710 należy nakładać na powierzchnię zabezpieczoną primerem.

Szczelność powłoki należy sprawdzić defektoskopem iskrowym z napięciem próbnym 5kV/mm grubości powłoki nie większym jednak niż 15kV (EN 12068).

ZUŻYCIE TAŚM I ROZMIARY ROLEK

Tabela 3

Rodzaj taśmy	Wymiary (szerokość, mm/długość, m)	Powierzchnia taśmy w rolce, m ²	Zużycie taśmy na 1 m ² izolowanej powierzchni
ANTICORWrap 740-32	50 × 30	0,75	3 m ²
	100 × 30	1,50	3 m ²

Zużycie primera: 0,2 litra/m² powierzchni zabezpieczanej. Primer jest dostarczany w puszkach 1 litr.

Taśmy o szerokości 100mm należy nakładać bezwzględnie przy użyciu owijarki OWR-2.

Średnica standardowego rdzenia rolki wynosi 76 mm.