

**TECHNOLOGIA ZABEZPIECZANIA PRZECIWKOROZYJNEGO
NADZIEMNYCH POŁĄCZEŃ KOŁNIERZOWYCH**

Spis treści:

1. <i>Zakres przeznaczenia instrukcji</i>	<i>str.</i>	2
2. <i>Dokumenty odniesienia</i>	<i>str.</i>	2
3. <i>Sprzęt i wyposażenie</i>	<i>str.</i>	2
4. <i>Opis stosowanego materiału wypełniającego</i>	<i>str.</i>	2
5. <i>Operacje procesu technologicznego</i>	<i>str.</i>	3

1. Zakres przeznaczenia instrukcji.

W instrukcji opisano specjalistyczną technologię ochrony przeciwkorozyjnej nadziemnych połączeń kołnierzowych, polegającą na wypełnieniu przestrzeni międzykołnierzowej materiałem ANTICOR Syntetix Magnum HT. Materiał wprowadzany jest do przestrzeni międzykołnierzowej w postaci plastycznej wiskoelastycznej masy. Preparat nie zmienia swoich właściwości w całym okresie użytkowania, temp. stosowania od -25°C do $\sim 85^{\circ}\text{C}$.

2. Dokumenty odniesienia

Normy, zalecenia zakładowe.

3. Sprzęt i wyposażenie (niezbędne)

- pistolet przystosowany do aplikacji kartuszy o poj. 310 ml,
- taśma maskująca 621,
- laminat aluminiowy – Aluminio 374,
- rozpuszczalnik, papier ścierny, czyściwo,
- ubranie ochronne.

4. Opis stosowanego materiału wypełniającego

ANTICOR Syntetix Magnum HT- jest syntetycznym, wiskoelastycznym materiałem o właściwościach uszczelniających o podwyższonych parametrach wytrzymałości termicznej. Zawiera inhibitory korozji naprężeniowej (SCC), zabezpiecza przed korozją chemiczną i elektrochemiczną. Posiada bardzo wysoką przyczepność do powierzchni stalowych i tworzyw sztucznych. ANTICOR Syntetix Magnum HT nie zmienia swoich właściwości w całym zakresie temperatury pracy w przedziale od -25°C do $\sim 85^{\circ}\text{C}$.

Nie zawiera substancji szkodliwych dla zdrowia i środowiska naturalnego.

5. Właściwości materiału

- a) Syntetyczny produkt z wyjątkowymi właściwościami przeciwkorozyjnymi.
- b) Stabilny w wysokich temperaturach pracy ciągłej.
- c) Łatwy do nakładania.
- d) Wyjątkowa przyczepność do stali oraz tworzyw sztucznych.
- e) Szczelnie wypełnia izolowane przestrzenie blokując dostęp wody, tlenu i wilgoci do wnętrza rury.
- f) Nie zawiera składników niebezpiecznych dla zdrowia i otoczenia.
- g) Stabilne własności podczas wieloletniej eksploatacji.
- h) Możliwość ponownego wykorzystania masy.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE I EKSPLOATACYJNE

Parametry	Jednostka	Wartość
Temperatura pracy	°C	-25 ÷ 85
Temperatura aplikacji	°C	25 ÷ 55
Gęstość	kg/dm ³	1,35 ÷ 1,45
Rezystywność	Ωm	> 4,2 x 10 ⁸
Odporność materiału na odspojenie katodowe w środowisku elektrolitycznym	mm	0
Absorpcja wody	% mas	< 0,0642
Test solanki	Pozytywny	
Przyczepność do stali i tworzyw sztucznych	Kohezyjna do podłoża (rozrywanie w warstwie)	

6. Operacje procesu technologicznego

- Odtłuścić i oczyścić powierzchnie kołnierzy używając rozpuszczalnika i czyściwa.
- Zabezpieczyć boczne powierzchnie kołnierza przy użyciu taśmy maskującej 621 (rys. 1).



Rys.1

- Po zabezpieczeniu kołnierza, następnym krokiem jest aplikacja materiału ANTICOR Syntetix Magnum HT do przestrzeni międzyrurowej przy użyciu aplikatora (rys.2 i rys.3).
- UWAGA!!! Przed zastosowaniem masę należy podgrzać do temperatury 25 ÷ 30°C.



Rys.2



Rys.3

Material jest własnością ANTICOR Sp. z o.o. Wszelkie prawa zastrzeżone.

- Kolejnym krokiem jest usunięcie nadmiaru materiału z powierzchni kołnierza (rys. 4, rys. 5).



Rys. 4



Rys. 5

- Po usunięciu nadmiaru materiału i wyrównaniu powierzchni należy z lekkim naciąganiem nałożyć laminat aluminiowy – Aluminio 374 w celu zapewnienia ochrony mechanicznej i ochrony przed działaniem promieni UV (rys. 6, rys. 7).



Rys. 6



Rys. 7

- Prawidłowo wykonana technologia gwarantuje ochronę przeciwkorozyjną powierzchni wewnątrz połączenia kołnierzowego.