

**TECHNOLOGIA ZABEZPIECZANIA PRZECIWKOROZYJNEGO
NADZIEMNYCH POŁĄCZEŃ KOŁNIERZOWYCH**

Spis treści:

1. Zakres przeznaczenia instrukcji	str.	2
2. Dokumenty odniesienia	str.	2
3. Sprzęt i wyposażenie	str.	2
4. Opis stosowanego materiału wypełniającego	str.	2
5. Operacje procesu technologicznego	str.	3

1. Zakres przeznaczenia instrukcji.

W instrukcji opisano specjalistyczną technologię ochrony przeciwkorozyjnej nadziemnych połączeń kołnierzowych, polegającą na wypełnieniu przestrzeni międzykołnierzowej materiałem ANTICOR Syntetix Magnum. Materiał wprowadzany jest do przestrzeni międzykołnierzowej w postaci plastycznej wiskoelastycznej masy. Preparat nie zmienia swoich właściwości w całym okresie użytkowania, temp. stosowania od -25°C do 45°C.

2. Dokumenty odniesienia

Normy, zalecenia zakładowe.

3. Sprzęt i wyposażenie (niezbędne)

- pistolet przystosowany do aplikacji kartuszy o poj. 310 ml,
- taśma maskująca 621,
- laminat aluminiowy Aluminio 374,
- rozpuszczalnik, papier ścierny, czyściwo,
- ubranie ochronne,

4. Opis stosowanego materiału wypełniającego

ANTICOR Syntetix Magnum - jest syntetycznym, wiskoelastycznym materiałem o właściwościach uszczelniających. Zawiera inhibitory korozji naprężeniową (SCC), zabezpiecza przed korozją chemiczną i elektrochemiczną. Posiada bardzo wysoką przyczepność do powierzchni stalowych i tworzyw sztucznych może być stosowany ze wszystkimi rodzajami powłok przeciwkorozyjnych rurociągów stalowych. ANTICOR Syntetix Magnum nie zmienia swoich właściwości w całym zakresie temperatury pracy w przedziale od -25°C do 45°C. Nie zawiera substancji szkodliwych dla zdrowia i środowiska naturalnego.

5. Właściwości materiału

- a) Syntetyczny produkt z wyjątkowymi właściwościami przeciwkorozyjny.
- b) Łatwy do nakładania.
- c) Wyjątkowa przyczepność do stali oraz tworzyw sztucznych.
- d) Szczelnie wypełnia izolowane przestrzenie blokując dostęp wody, tlenu i wilgoci do wnętrza rury.
- e) Nie zawiera składników niebezpiecznych dla zdrowia i otoczenia.
- f) Możliwość stosowania ze wszystkimi rodzajami powłok przeciwkorozyjnych rurociągów stalowych.
- g) Stabilne własności podczas wieloletniej eksploatacji.
- h) Możliwość ponownego wykorzystania masy.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE I EKSPLOATACYJNE		
Parametry	Jednostka	Wartość
Temperatura pracy	°C	-25 ÷ 45
Temperatura aplikacji	°C	10 ÷ 35
Gęstość	kg/dm ³	1,35 ÷ 1,45
Rezystywność	Ωm	> 3,9 x 10 ⁸
Odporność materiału na odspojenie katodowe w środowisku elektrolitycznym	mm	0
Absorpcja wody	%mas	< 0,0663
Test solanki	Pozytywny	
Przyczepność do stali i tworzyw sztucznych	Kohezyjna do podłoża (rozrywanie w warstwie)	

6. Operacje procesu technologicznego

- Odtłuścić i oczyścić powierzchnie kołnierzy używając rozpuszczalnika i czyściwa.
- Zabezpieczyć boczne powierzchnie kołnierza przy użyciu taśmy maskującej 621 (rys. 1).



Rys.1

- Po zabezpieczeniu kołnierza, następnym krokiem jest aplikacja materiału ANTICOR Syntetix Magnum do przestrzeni międzyrurowej przy użyciu aplikatora (rys.2 i rys.3).



Rys.2



Rys.3

- Kolejnym krokiem jest usunięcie nadmiaru materiału z powierzchni kołnierza (rys. 4, rys. 5).



Rys. 4



Rys. 5

- Po usunięciu nadmiaru materiału i wyrównaniu powierzchni należy z lekkim naciąganiem nałożyć laminat aluminiowy – Aluminio 374 w celu zapewnienia ochrony mechanicznej i ochrony przed działaniem promieni UV (rys. 6, rys. 7).



Rys. 6



Rys. 7

- Prawidłowo wykonana technologia gwarantuje ochronę przeciwkorozyjną powierzchni wewnątrz połączenia kołnierzowego.

Uwaga:

- Przed nałożeniem w niskich temperaturach materiał należy kondycjonować w temp. powyżej 15°C.