

ANTICORWrap B30

MONOTAPE – ANTICORWrap 755-20 TECHNOLOGIA NAKŁADANIA

O C H R O N A P R Z E C I W K O R O Z Y J N A

PROCES NAKŁADANIA

Aplikacja primera



Aplikacja taśmy



SKŁAD SYSTEMU



1. Przygotowanie powierzchni stalowych:
Oczyszczyć zabezpieczoną powierzchnię rury z rdzy, kurzu, tłuszczu i wilgoci. Do odtłuszczenia stosować rozpuszczalniki beztłuszczowe. (Spirytus izopropylowy, aceton, denaturat lub benzynę ekstrakcyjną. Uwaga! Są to materiały łatwopalne!). Podgrzać palnikiem do temp. nie przekraczającej 40°C. Przygotować powierzchnie do stopnia czystości Sa 2½ w/g PN ISO 8501. Usunąć resztki ścierniwa i pyłu po obróbce strumieniowo-ścierniej. Dopuszcza się przygotowanie powierzchni w stopniu St3, za pomocą specjalnych szczotek obrotowych z twardym włosiem w splotkach, napędzanych mechanicznie.
2. Przygotowanie istniejących powłok fabrycznych:
Istniejącą izolację zszorstkować papierem ściernym ziarnistość 40, odtłuścić na długości ok. 20 cm poza jej krawędziami. Usunąć ewentualne resztki ścierniwa! Jeśli nie jest to wykonane fabrycznie, brzegi izolacji zukosować pod kątem 15° lub złagodzić ANTICORWrap MASTIK-iem, po nałożeniu primera.
3. Aplikacja podkładu gruntującego ANTICORWrap Primer 727:
Nałożyć podkład wychodząc na przygotowaną powierzchnię istniejącej izolacji. Primer należy dokładnie wymieszać przed nakładaniem! Temperatura powierzchni powinna być co najmniej o 3°C wyższa niż punkt rosy. Pozostawić powłokę primer-a do czasu osiągnięcia stanu pyłosuchości (powłoka jest lepka, ale w dotyku nie brudzi palców). Czas ten zależy od temperatury i wilgotności otoczenia. Używaj zawsze podkładów i taśm dostarczanych przez tego samego dostawcę.
4. Złagodzić i wyrównać przejście za pomocą ANTICORWrap Mastic (po zastosowaniu podkładu).
5. Wykonać 4-warstwową powłokę przeciwkorozyjną, owijając taśmę ANTICORWrap 755-20 spiralnie 2x (ręcznie lub za pomocą owijarki) z 50% zakładką, tak aby pokryć istniejącą powłokę. Uwaga: minimalna zakładka nie powinna być mniejsza od 20 mm.
6. Taśmę nakładać z naprężeniem wstępnym. Przy prawidłowym naprężeniu szerokość taśmy zmniejsza się o około 1 do 2%. Kontrolować naprężenie taśmy! Temperatura taśmy podczas jej aplikacji nie może być niższa niż +5°C. **Materiały do wykonywania powłok izolacyjnych bezpośrednio przed użyciem powinny być kondycjonowane w temperaturze 15 ÷ 30°C.** W niskich temperaturach do naprężenia taśmy potrzebna jest większa siła!
7. Sprawdzić szczelność naprawianej powłoki defektoskopem iskrowym (zgodnie z instrukcją obsługi kompaktowego defektoskopu). Napięcie próbne: 5kV/mm grubości powłoki, jednak nie więcej niż 15kV zgodnie z EN 12068. **Przestrzegać ściśle zasad posługiwania się defektoskopem!**

Prawa autorskie © ANTICOR Sp. z o.o. Wszelkie prawa zastrzeżone.

WYD2-052021



www.anticor.pl