



# ANTICORWrap B50

Powłoki przeciwkorozyjne ANTICORWrap

## OPIS POWŁOKI

ANTICORWrap B50 jest powłoką wielowarstwową. Litera B oznacza klasę wytrzymałości mechanicznej, wg EN12068 i DIN 30672 (2004). Oznaczenie 50 wskazuje, że temperatura pracy ciągłej nie powinna przekraczać 50°C.

## Oznaczenie powłoki wg EN 12068: powłoka EN 12068 – B50

System ANTICORWrap B50 jest stosowany głównie do izolacji rurociągów stalowych przesyłowych (prostych i łukowych odcinków rur, armatury) oraz zbiorników i innych obiektów cylindrycznych, w zabudowie podziemnej i podwodnej.

## SKŁAD POWŁOKI

Budowa powłoki	Podkład gruntujący	Warstwa powłoki przeciwkorozyjnej
ANTICORWrap B50	ANTICORWrap Primer 720	ANTICORWrap 740-32, 1×66%

## WŁASNOŚCI POWŁOKI

Parametry	Jednostki	Wartości	Metoda testu
		System jednotaśmowy - monotape	
Grubość powłoki	mm	2,55	ASTM D 1000
Przyczepność do powierzchni rury z primerem	N/cm	≥ 44	ASTM D 1000
Wytrzymałość na odspojenie katodowe	mm	≤ 6,0	EN12068
Rezystencja jednostkowa	Ωm <sup>2</sup>	≥ 5,5*10 <sup>12</sup>	ASTM D 257
Odporność na uderzenie	J	≥ 15	EN 12068 ISO 21809-3

## STOSOWANIE

Taśmę w poszczególnych warstwach nawijać spiralnie ręcznie lub maszynowo (np. za pomocą owijarki OWR-2.), z napięciem wstępnym powodującym zmniejszenie szerokości taśmy o 1-2%. Taśmę zasadniczej ochrony przeciwkorozyjnej (ANTICORWrap 740-32) nakładać warstwą klejącą koloru szarego na suchą i odtłuszczoną powierzchnię przygotowaną do stopnia czystości Sa 2 ½ (dop. St 3) pokrytą primerem, ANTICORWrap Primer 720, po osiągnięciu stanu pyłosuchości. Temperatura izolowanej powierzchni powinna być wyższa przynajmniej 3°C, od temperatury punktu rosy.

Przed użyciem primer musi być dokładnie wymieszany. **UWAGA! jest to materiał łatwopalny!** Przy nakładaniu w pomieszczeniach zamkniętych należy zapewnić efektywną wentylację.

Przed nakładaniem taśmy kondycjonować w temp. 10 ÷ 25°C.

Po nałożeniu powłoka powinna być gładka bez pomarszczeń i pęcherzy powietrznych. Zakładki powinny być równe. Po około 1 godzinie od chwili nałożenia powłoki spod brzegów taśmy powinna być widoczna skutek prawidłowego naprężenia, warstwa przylepna (klej).

**Do łagodzenia ostrych przejść kształtów** (trójniki, zawory itp.) **lub wypełniania ubytków powłoki** (np. przy naprawie) należy stosować stale plastyczną masę wypełniającą ANTICORWrap Mastic 710 / BUTYLMASTIK, dostarczaną w kostkach (brykietach) o masie 1kg.

**Do łagodzenia wypukłości lica spoiny** rekomendujemy użyć ww. masy butylowej w postaci taśmy o grubości 3mm i szer. 60 mm. **ANTICORWrap Mastic 710 / BUTYLMASTIK należy nakładać na powierzchnię zabezpieczoną primerem.**

Szczelność powłoki należy sprawdzić defektoskopem iskrowym z napięciem próbnym 5kV/mm grubości powłoki nie większym jednak niż 15kV (EN 12068).

## ZUŻYCIE TAŚM I ROZMIARY ROLEK

Rodzaj taśmy	Wymiary (szerokość, mm/długość, m)	Powierzchnia taśmy w rolce, m <sup>2</sup>	Zużycie taśmy na 1 m <sup>2</sup> izolowanej powierzchni
ANTICORWrap 740-32	50 × 15	0,75	3 m <sup>2</sup>
	100 × 15	1,50	3 m <sup>2</sup>

**Zużycie primera:** 0,2 litra/m<sup>2</sup> powierzchni zabezpieczanej. Primer jest dostarczany w puszkach 1 litr.

Taśmy o szerokości 100mm należy nakładać bezwzględnie przy użyciu owijarki OWR-2.

Średnica standardowego rdzenia rolki wynosi 76 mm.

Material jest własnością ANTICOR Sp. z o.o. Wszelkie prawa zastrzeżone.

WYD3-072024



[www.anticor.pl](http://www.anticor.pl)