



ANTICORWrap C50

OPIS POWŁOKI

ANTICORWrap C50 jest powłoką wielowarstwową. Litera C oznacza klasę wytrzymałości mechanicznej, wg EN 12068 i DIN 30672 (2004). Oznaczenie 50 wskazuje, że temperatura pracy ciągłej nie powinna przekraczać 50°C.

Oznaczenie powłoki wg EN 12068: powłoka EN 12068 – C50

System ANTICORWrap C50 jest stosowany głównie do izolacji rurociągów stalowych przesyłowych (prostych i łukowych odcinków rur, armatury) oraz zbiorników i innych obiektów cylindrycznych, w zabudowie podziemnej i podwodnej.

SKŁAD POWŁOKI

Rodzaj powłoki	Podkład gruntujący	Warstwa zasadniczej ochrony przeciwkorozyjnej	Warstwa ochrony mechanicznej
ANTICORWrap C50	ANTICORWrap Primer 720	ANTICORWrap 740-32, 1×50%	ANTICORWrap 750-20, 1×50%,
ANTICORWrap C50	ANTICORWrap Primer 720	ANTICORWrap 740-32, 2×50%	

WŁASNOŚCI POWŁOKI

Parametry	Jednostki	Wartości		Metoda testu
		System dwutaśmowy – two-tape	System jednotaśmowy - monotape	
Grubość całkowita	mm	2,70	3,40	ASTM D 1000
Przyczepność do powierzchni rury z primerem	N/cm	≥ 44	≥ 44	ASTM D 1000
Wytrzymałość na odspojenie katodowe	mm	≤ 6,0	≤ 6,0	EN12068
Rezystencja jednostkowa	Ωm ²	≥ 8,0*10 ¹¹	≥ 2,5*10 ¹¹	ASTM D 257
Odporność na uderzenie	J	≥ 15	≥ 15	EN12068 ISO 21809-3

STOSOWANIE

Taśmy w poszczególnych warstwach nawijają spiralnie ręcznie lub maszynowo (np. za pomocą owijarki OWR-2), z napięciem wstępnym powodującym zmniejszenie szerokości taśmy o 1-2%). Taśmę zasadniczej ochrony przeciwkorozyjnej (ANTICORWrap 740-32) nakładać warstwą klejącą koloru szarego na suchą i odtłuszczoną powierzchnię przygotowaną do stopnia czystości Sa 2 ½ (dop. St 3) pokrytą primerem, ANTICORWrap Primer 720, po osiągnięciu stanu pyłosuchości. Temperatura izolowanej powierzchni powinna być wyższa przynajmniej 3°C, od temperatury punktu rosy.

Przed użyciem primer musi być dokładnie wymieszany. **UWAGA! jest to materiał łatwopalny!** Przy nakładaniu w pomieszczeniach zamkniętych należy zapewnić efektywną wentylację.

Przed nakładaniem taśmy kondycjonować w temp. 10 ÷ 25°C.

Po nałożeniu powłoka powinna być gładka bez pomarszczeń i pęcherzy powietrznych. Zakładki powinny być równe. Po około 1 godzinie od chwili nałożenia powłoki spod brzegów taśmy powinna być widoczna skutek prawidłowego naprężenia, warstwa przylepna (klej).

Do łagodzenia ostrych przejść kształtów (trójniki, zawory itp.) **lub wypełniania ubytków powłoki** (np. przy naprawie) należy stosować stale plastyczną masę wypełniającą ANTICORWrap Mastic 710 / BUTYLMASTIK, dostarczaną w kostkach (brykietach) o masie 1kg.

Do łagodzenia wypukłości lica spoiny rekomendujemy użyć ww. masy butylowej w postaci taśmy o grubości 3mm i szer. 60 mm. **ANTICORWrap Mastic 710 / BUTYLMASTIK należy nakładać na powierzchnię zabezpieczoną primerem.**

Szczelność powłoki należy sprawdzić defektoskopem iskrowym z napięciem próbnym 5kV/mm grubości powłoki nie większym jednak niż 15kV (EN 12068).

ZUŻYCIE TAŚM I ROZMIARY ROLEK

Rodzaj taśmy	Wymiary (szerokość, mm/długość, m)	Powierzchnia taśmy w rolce, m ²	Zużycie taśmy na 1 m ² izolowanej powierzchni
ANTICORWrap 740-32	50 × 15	0,75	2 m ²
	100 × 15	1,50	2 m ²
ANTICORWrap 750-20	50 × 30	1,50	2 m ²
	100 × 30	3,00	2 m ²

Zużycie primera: 0,2 litra/m² powierzchni zabezpieczanej. Primer jest dostarczany w puszkach 1 litr.

Taśmy o szerokości 100 mm należy nakładać bezwzględnie przy użyciu owijarki OWR-2.

Średnica standardowego rdzenia rolki wynosi 76 mm.

Material jest własnością ANTICOR Sp. z o.o. Wszelkie prawa zastrzeżone.

WYD3-072024



www.anticor.pl

Powłoki przeciwkorozyjne ANTICORWrap