

ANTICORRay MSS50

MATERIAŁY PRZECIWKOROZYJNE

BUDOWA



OPIS PRODUKTU

Nośnik:

- Usieciowany polietylen (PE).

Klej:

- Kauczuk butylowy

Kolor:

- Czarny.

ANTICORRay MSS50

Termokurczliwy rękaw do ochrony przeciwkorozyjnej połączeń spawanych rurociągów, a także do zabezpieczenia połączeń, renowacji oraz napraw powłok. Opcjonalnie można zastosować podkład gruntujący ANTICORRay Primer 720HT.

ZASTOSOWANIE

- dla EN 12068, DIN 30672 and ISO 21809-3 w temp. roboczej do 85°C.
- Aby zwiększyć przyczepność do powierzchni stalowej zaleca się zastosować ANTICORRay Primer 720HT.

CECHY I ZALETY

- Bardzo wysoka przyczepność do podkładu i do stali.
- Wysoka odporność na uszkodzenia mechaniczne (uderzenie, wgniatanie) oraz siły ścinające w glebie.
- Nośnik PE wytrzymały i odporny na przepalenie.
- Minimalna absorpcja wilgoci i tlenu.
- Bardzo dobre właściwości dielektryczne.
- Nadaje się do naziemnych zastosowań.
- Kompatybilny z powłokami fabrycznymi rur z PE, PP, żywicy epoksydowej, PU, bitumicznej oraz rur ze stali sferoidalnej.

STOSOWANIE / UWAGI

- Nakładać na powierzchnię przygotowaną do stopnia czystości Sa 2½ (ISO 8501).
- Opcjonalnie zastój podkład gruntujący ANTICORRay 720HT.
- Nałóż rękaw termokurczliwy ANTICORRay MSS50

Kolejność nakładania według „Technologii nakładania dla ANTICORRay MSS50“.

Celem doboru odpowiedniej ilości materiałów prosimy o kontakt.

WARUNKI MAGAZYNOWANIA

- Produkt przechowywać w pomieszczeniach suchych w oryginalnych kartonach.
- Kartony chronić przed uszkodzeniami mechanicznymi.
- Zalecana temperatura magazynowania: do 25°C.

DOSTĘPNE ROZMIARY

450 mm x 30 m, inne rozmiary na indywidualne zapytanie.

DANE TECHNICZNE

Właściwości	Metoda badań	Wartość parametru	
Grubość całkowita	-	min. 2,50 mm	
Grubość nośnika PE	-	min. 1,00 mm	
Grubość warstwy klejącej	-	min. 1,50 mm	
Stopień kurczliwości		25%	
Wytrzymałość doraźna na zerwanie i starzenie (100 dni)	EN 12068	≥ 600%	
Wytrzymałość na rozciąganie	EN 12068	40 N/mm	
Odporność na uderzenia	EN 12068	> 15 J	
Wytrzymałość na wgniatanie w 50°C	EN 12068	≥ 0,7 mm	
Przyczepność do stali przy 10 mm/min do: <ul style="list-style-type: none">• powierzchni rury• powłoki fabrycznej	EN 12068	23°C ≥ 2,0 ≥ 1,5 N/mm	50°C ≥ 0,2 ≥ 0,2 N/mm
Wytrzymałość na ścinanie przy 10 mm/min w 50°C do: <ul style="list-style-type: none">• powierzchni rury• powłoki fabrycznej PE/PP	EN 12068/ ISO 21809-3	0,05 N/mm ² 0,05 N/mm ²	
Jednostkowa rezystancja powłoki	EN 12068	1x 10 ¹⁶ Ωcm	
Odspojenie katodowe w 50°C	EN 12068	≤ 4 mm	
Twardość, Shore D	DIN 53505/ ISO 868	≥ 50	
Absorpcja wody	DIN EN ISO 62	≤ 0,05%	
Wytrzymałość dielektryczna	ASTM D149	44 kV/mm	

System z primerem epoksydowym spełnia wymagania normy EN 12068, ISO 21809-3, DIN 30672 w klasie C50.

Produkt posiada Certyfikat DVGW.

ANTICOR Sp. z o.o. pracuje w systemie jakości ISO 9001:2015.

Material jest własnością ANTICOR Sp. z o.o. Wszelkie prawa zastrzeżone.

WYDI-052024



www.anticor.pl