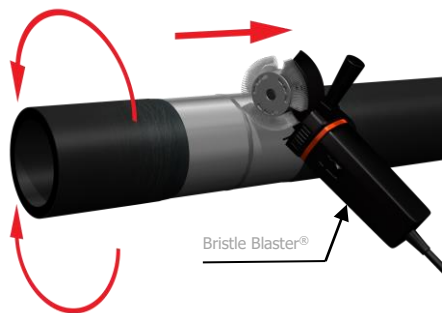


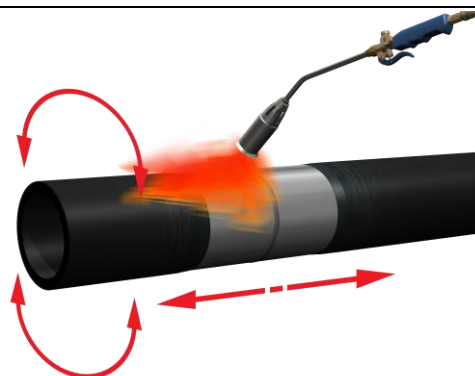
“ANTICORRay MSS50” TECHNOLOGIA NAKŁADANIA



Krok 1

Czyszczenie powierzchni

- 1) Na wstępie oczyścić powierzchnię do zaizolowania z zanieczyszczeń, odtłuścić rozpuszczalnikiem beztłuszczowym (np. benzyną ekstrakcyjną, acetonem).
- 2) Powierzchnię stalową oczyścić do stopnia czystości Sa 2½ wg ISO 8501 przy pomocy np. urządzenia Bristle Blaster®.
- 3) Końce izolacji fabrycznej zmatowić papierem ściernym na szerokości ~10cm.
- 4) Brzegi izolacji fabrycznej zukosować pod kątem ok. 15°.

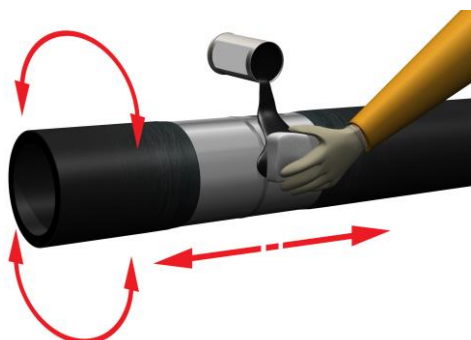


Krok 2

Podgrzanie wstępne

- 1) Przygotowaną do zaizolowania powierzchnię podgrzać palnikiem do temperatury min. 50-60°C.
- 2) Podczas podgrzewania kontrolować temperaturę termometrem.

Uwaga: primer opcjonalnie.



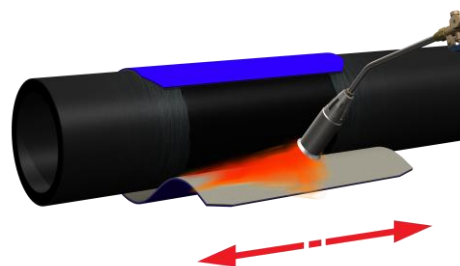
Krok 3 (opcjonalnie)

Nakładanie primera

- 1) Dobrze wymieszany primer nakładać na powierzchnię stalową przy pomocy gąbki dostarczonej w zestawie.

Uwagi:

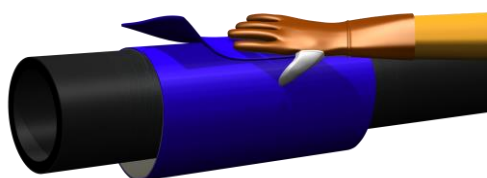
- Nanieść 0,2 litra na 1 m² powierzchni.
- Dobrze nałożony podkład powinien równomiernie pokryć powierzchnię na czarno.
 - Brak prześwitującej powierzchni stalowej.
 - Brak tworzenia się kropeł z powodu nadmiaru materiału.
- Nie jest konieczne nakładanie podkładu na izolację fabryczną.
- Chroń dłonie, zakładając rękawice dostarczone w zestawie.



Krok 4

Nalożenie rękawa

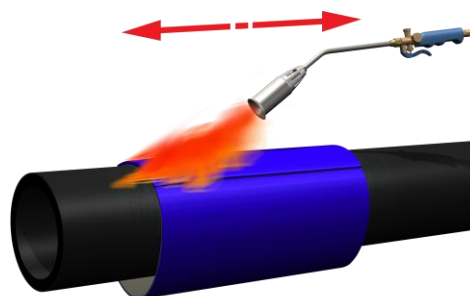
- 1) Usunąć papier silikonowy.
- 2) Podgrzać klej łagodnym płomieniem na końcu rękawa od strony ostro przyciętych rogów.
- 3) Podgrzaną końcówkę przyłożyć centralnie na połączeniu spawanym w pozycji godziny 11 używając docisku.
- 4) Owinąć luźno rękaw wokół rury, pozostawiając od spodu luz ok. 2-4cm.
- 5) Pogrzzać klej łagodnym płomieniem na drugim końcu rękawa.
- 6) Podgrzaną końcówkę nałożyć na wklejony rękaw zachowując zalecaną zakładkę.



Krok 5

Wklejenie zaklejki

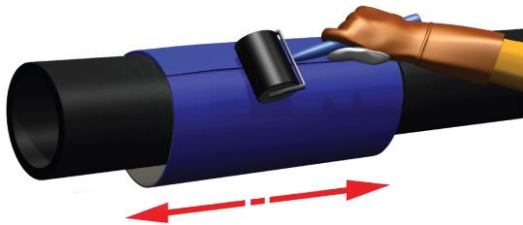
- 1) Podgrzać wewnętrzną stronę zaklejki łagodnym płomieniem uplastyczniając klej.
- 2) Przykleić zaklejkę symetrycznie wzdłuż krawędzi rękawa.



Krok 6

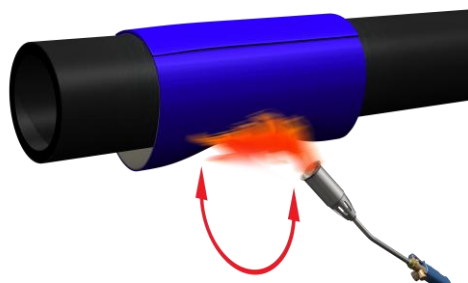
Wygrzanie zaklejki

- 1) Wygrzać mocnym płomieniem zewnętrzną powierzchnię zaklejki do jej uplastycznienia.

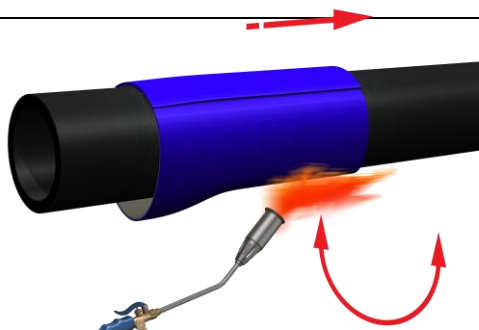
**Krok 7****Ostateczne sklejenie rękawa**

1) Podgrzaną zaklejkę bardzo mocno docisnąć do rękawa wałkiem silikonowym lub dłonią w rękawicy ochronnej.

Uwaga: Prawidłowo wklejona zaklejka nie wykazuje zmarszczek oraz nie wykazuje zamkniętych „kieszoni powietrznych”.

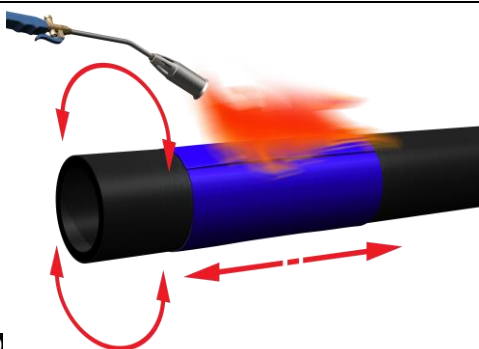
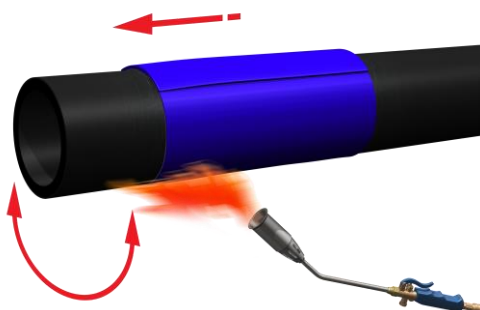
**Krok 8****Obkurczenie rękawa I**

1) Podgrzewać rękaw ostrym płomieniem rozpoczynając od dolnej części centralnie na wysokości połączenia spawanego. Przesuwać płomień naprzemiennie po całym odwodzie.

**Krok 9****Obkurczenie rękawa II**

1) Podgrzewać rękaw dalej idąc od połączenia spawanego w jedną a potem w drugą stronę przesuwając płomień po obwodzie.

Uwagi: Podgrzewanie należy wykonać równomiernie, aby nie zamknąć powietrza pod rękawem. Rękaw ściśle powinien przylegać do rury. Prace obkurczania rękawa rurociągów o średnicy powyżej DN300 należy prowadzić symetrycznie przy pomocy 2-ch palników rozmieszczonych po obu stronach rurociągu.

**Krok 10****Obkurczanie rękawa III**

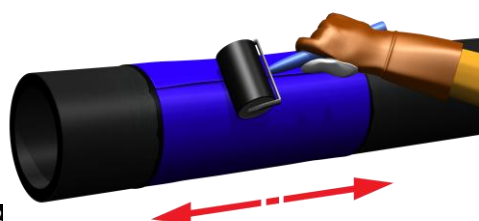
1) Na zakończenie podgrzewać całą powierzchnię rękawa wykonując wzdluzne, powolne ruchy palnikiem na całym obwodzie w celu osiągnięcia jednolitego upłynnienia kleju oraz równomiernego obkurczenia powłoki.

Uwaga: Obkurczanie jest zakończone w chwili pojawienia się wypływki kleju spod brzegów rękawa.

**Krok 11****Kontrola właściwego wygrzania rękawa**

1) Docisnąć palcem w kilku miejscach powierzchnię rękawa nieznacznie go przesuwając.

Uwaga: Jeżeli rękaw jest dobrze dogrzany to po dociśnięciu i przesunięciu palca powstaje zmarszczenie, które samo znika po zakończeniu próby.

**Krok 12****Wyglądanie rękawa**

1) Wygładzić rękaw przy pomocy wałka silikonowego szczególnie w miejscu połączenia spawanego i okolicy zaklejki w celu usunięcia ewentualnych „kieszoni powietrznych”.

Uwaga: Jeżeli pojawiły się kieszenie powietrzne należy usunąć je przesuwając wałkiem w kierunku od środka rękawa do jego brzegów. W razie potrzeby rękaw można powtórnie dogrzać.

**Krok 13****Prace końcowe**

1) Opisać na nałożonym rękawie białym markerem (UV i wodoodpornym) podając:

- Nazwę firmy oraz imię i nazwisko osoby wykonującej instalację.
- Datę i godzinę zakończenia instalacji.

Uwaga: Powyższy opis na rękawie stanowi **metrykę** wykonanej powłoki.

W razie problemów prosimy o kontakt, nasz serwis techniczny służy pomocą. Dziękujemy za skorzystanie z naszej oferty.



WIELICZKA 32-020, ul. Wygoda 28, tel.: +48 12/288-33-33, fax: +48 12/278-53-26, www.anticor.pl, e-mail: anticor@anticor.pl

Materiał jest własnością ANTICOR Sp. z o.o. w Wieliczce. Wszelkie prawa zastrzeżone.